



**SWISS
TECHNOLOGY
PRODUCTION**

Swiss Technology Production SA

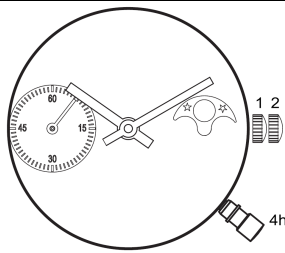
Rue des Places 13

CH-2855 Glovelier, Switzerland

Phone +41 32 427 01 00

www.swisstp.com

info@swisstp.com



STP2-12-62

Specifications techniques - Technische Spezifikationen - Technical specifications

Données indicatives, Richtwerte, Recommended values

| | | | |
|---|--|---|---------|
| Forme et genre Form und Art Shape and type | Calibre rond, échappement à ancre, mouvement mécanique automatique Rundes Kaliber, mechanisches Ankerwerk, autom. Aufzug Round caliber, mechanical lever movement, self winding | | |
| Fréquence Frequenz Frequency | 28'800 alternances par heures (4Hz) 28'800 Halbschwingungen pro Stunde (4Hz) 28'800 vibrations per hour (4Hz) | | |
| Empierrage Steine Jewelling | 34 jewels | | |
| Diamètre total Gesamtdurchmesser Overall diameter | 26.20 mm | | |
| Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter | 25.60 mm | | |
| Hauteur Höhe Height | 6.20 mm | | |
| Fonctions Funktionen Functions | Heures, Minutes, petite seconde à 9h, phase lunaire à 3h Stunden, Minuten, kleine Sekunde auf 9h, Anzeige Datum 12h, Anzeige Mondphase auf 3h Hours, Minutes, small second at 9h, moonphase indication at 3h | | |
| Mise à l'heure, Tige de remontoir Zeiteinstellung, Aufzugswelle Time setting, Winding system | 2 positions: 1) position de remontage, 2) mise à l'heure, stop seconde, bouton 0400h poussoir correction phase lunaire, voir aussi mode d'emploi 2 Positionen: 1) Handaufzug, 2) Zeiteinstellung, stop Sekunde, Einstellen Mondphase Drücker auf 0400h. Beachten Sie Gebrauchsanweisung für weitere Hinweise 2 positions: 1) Manual winding, 2) Time setting, stop second, setting of moonphse with pusher at 0400h. Please consult manual for additional important information. | | |
| Tige de remontoir, longuer standard Aufzugswelle, Standardlänge Winding stem, standard length | 15.7 mm | extra longuer Extra Länge oversize length | 17.7 mm |
| Stop secondes Sekundenstopp Stop seconds | avec mit with | | |

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Aenderungen ohne Voravis vorbehalten



**SWISS
TECHNOLOGY
PRODUCTION**

Swiss Technology Production SA

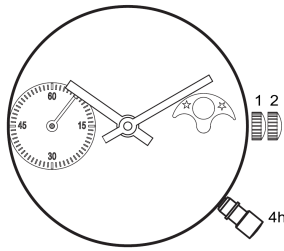
Rue des Places 13

CH-2855 Glovelier, Switzerland

Phone +41 32 427 01 00

www.swisstp.com

info@swisstp.com



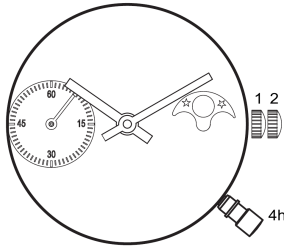
STP2-12-62

Specifications techniques - Technische Spezifikationen - Technical specifications

Données indicatives, Richtwerte, Recommended values

| | |
|---|---|
| Ressort de barillet Zugfeder Barrel spring | Nivaflex NM |
| Moment de force Kraftmoment Moment of force | M0,5 1090 - 1130 gmm M24min 869 gmm |
| Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment | Min: 1250 gmm Max: 1575 gmm |
| Réserve de marche Gangreserve Power reserve | 42 heures/Stunden/hours |
| Positions de contrôle Lagenkontrolle Positions of testing | (Critères COSC) (COSC Kriterien) (COSC criteria) 5 positions, CH, CB, 6H, 9H, 3H |
| Marche moyenne (0H) Max Abweichung (0H) Average rate (0H) | -0/+15 sec/d |
| Amplitude max. (CH-0H) Max. Schwingungsweite (CH-0H) Max amplitude (CH-0H) | 320° |
| Amplitude min. (6H-24H) Min. Schwingungsweite (6H-24 H) Min. amplitude (6H-24H) | 200° |
| Temps de stabilisation Stabilisationszeit Stabilisation time | 20 s |
| Temps de mesure Messungszeit Measuring time | 40 s |
| Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock absorber | Incabloc |
| Balancier Unruh Balance wheel | doré vergoldet gilt |
| Angle de levé Hebungswinkel Lift angle | 52° |
| Ecart max. toutes positions Max Abweichung alle Lagen Max variation all positions | 15 s |
| Isochronisme (CH 0H - CH 24H) Isochronismus (CH 0H - CH 24H) Isochronism (CH 0H - CH 24H) | ± 20 s/d |

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Aenderungen ohne Voravis vorbehalten



STP2-12-62

Complément d'information - Ergänzung information - Extra information

- 1) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen. The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 2) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein.
Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- 3) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

Remontage - Aufzug - Winding

Par la tige de remontoir:

Nombre de tours mini.: 27
A l'aide d'un moteur:
- dispositif automatique monté:
vitesse max.: 100 t/min
temps max.: 25 s
- dispositif automatique non monté:
vitesse max.: 400 t/min
temps max.: 10 s

Über die Aufzugwelle:

Umdrehungen mini.: 27
Mit Hilfe eines Aufzugmotors:
- Automatik-Mechanismus montiert:
Geschwindigkeit max.: 100 U/min
Zeit max.: 25 s
- Automatik-Mechanismus nicht montiert:
Geschwindigkeit max.: 400 U/min
Zeit max.: 10 s

With winding stem

Turns mini.: 27
With help of motor:
- self-winding mechanism assembled:
speed max.: 100 t/min
time max.: 25 s
- self-winding mechanism not assembled:
speed max.: 400 t/min
time max.: 10 s

Par le dispositif automatique:

Sur machine Chapuis
(mouvement en marche) : 1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)
Sur Cyclotest (mouvement arrêté,
tige tirée) : 1250 tours
(Rotation 4 t/min)

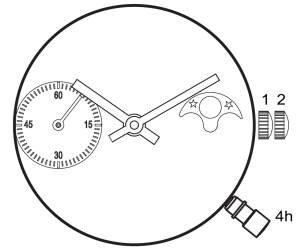
Über den automatischen Aufzug:

Auf Chapuis-Maschine
(Werk in Betrieb): 1 h 30
(Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)
Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb,
Stellwelle gezogen): 1250 Umdrehungen
(Drehgeschwindigkeit 4 U/min)

With the self winding:

On Chapuis apparatus
(movement in motion): 1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)
On Cyclotest (stopped movement,
stem pulled out) : 1250 turns
(Rotation 4 t/min)

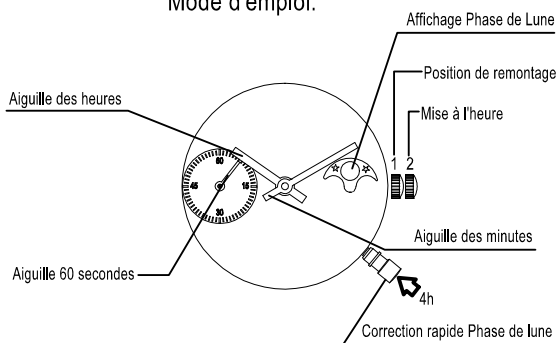
Module additionnel STP2-12-6



Caractéristiques techniques principales

| | |
|----------------------------|--|
| Mouvement automatique: | STP1-11, rond |
| Fréquence: | 28'800 alternances par heures [4 Hz] |
| Nombre de rubis mouvement: | 28 |
| Module additionnel: | STP2-12-6 |
| Diamètre total: | ø26.20 mm |
| Diamètre d'encageage: | ø25.60 mm |
| Hauteur total: | 6.20 mm (module assemblé sur mouvement automatique, sans l'aiguillage) |
| Nombre de rubis du module: | 9 |
| Affichage: | Affichage par aiguilles au centre Heures, Minutes Affichage par aiguille à 9h Petite seconde Affichage par aiguille à 3h Phase de lune à guichet |
| Tige de remontoire: | 1) Remontage manuel 2) Mise à l'heure |
| Bouton poussoir: | Correcteur Phase de lune à 4h |

Mode d'emploi:



Remontage automatique de la montre par les mouvements du poignet.

Couronne avec 2 positions:

- 1) Position normale (Position de remontage)
- 2) Mise à l'heure (Stop seconde)

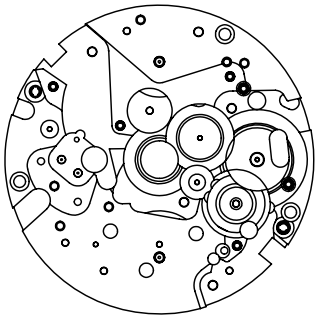
Bouton poussoir:

↕ Correction rapide de la phase de lune

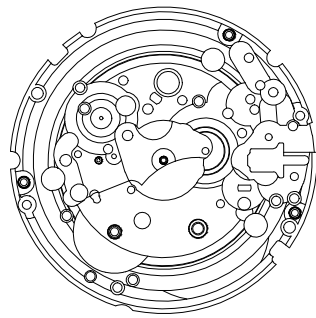
Recommandations d'utilisation:

La correction rapide de la phase de lune n'est pas possible entre 07h et 10h30.

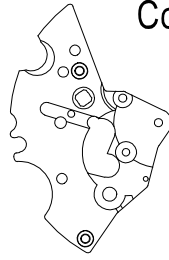
Liste des composants pour module
 Modul Bestandteile
 Components list for module



7165378

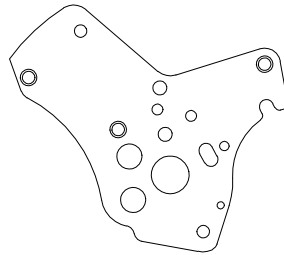


7164231



7164233

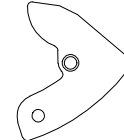
(Ech 1.5:1)



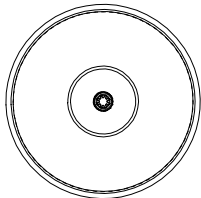
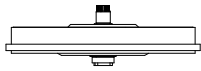
7165381



7164237



7266113



7171918



7164217



7164218



7164219



7164220



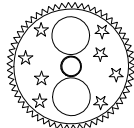
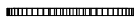
7164206



7164207



7164221



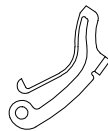
7264365



7164209



7164212



7165363



7120681



7164229



7164238



7015079










7015077

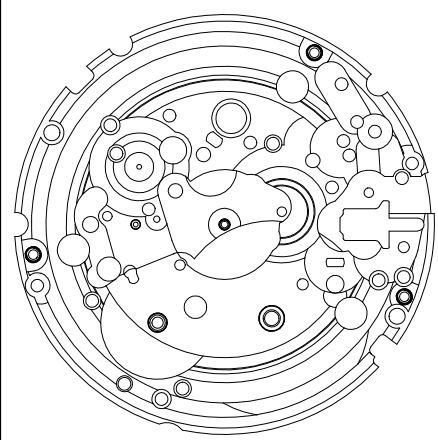
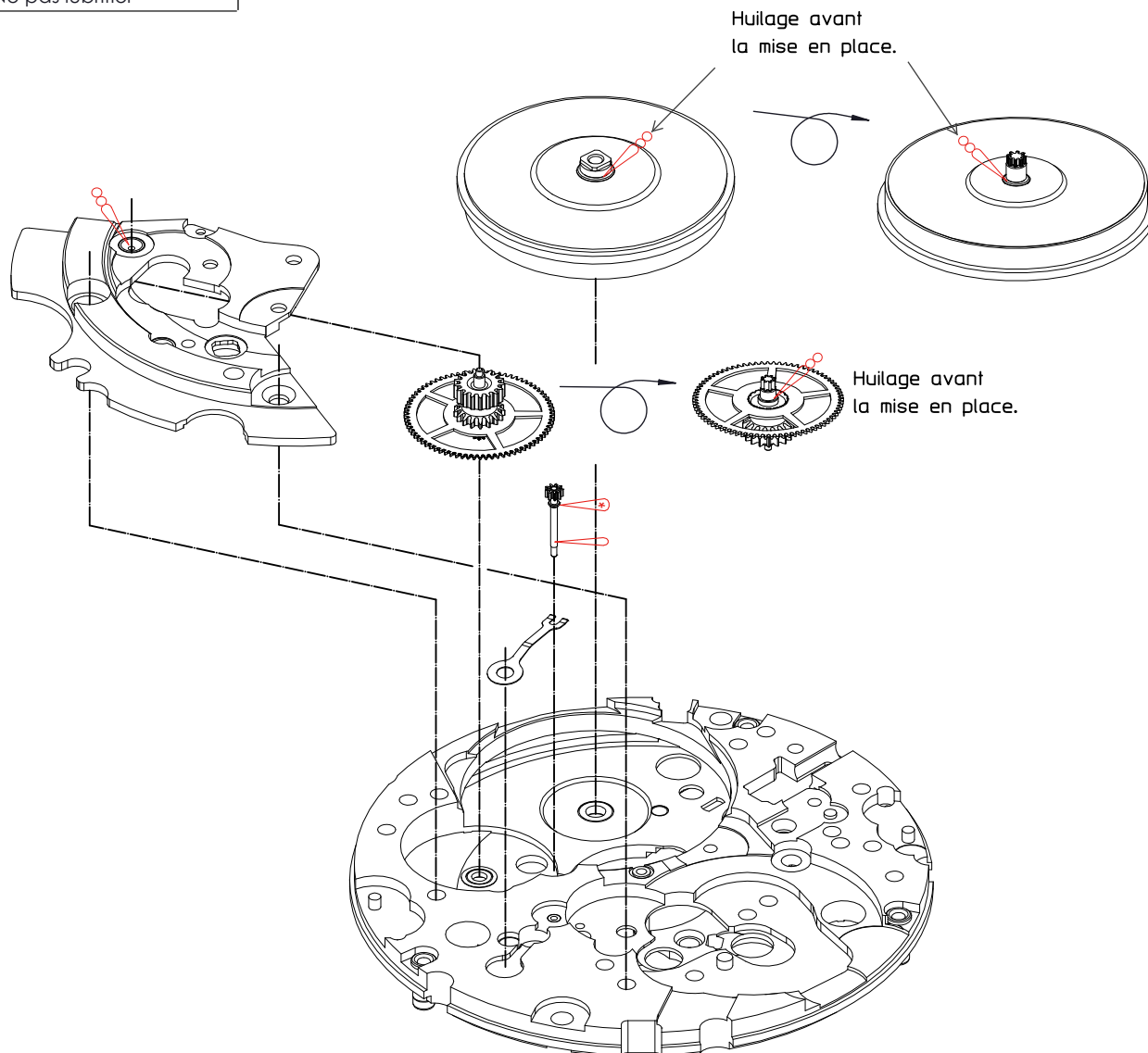


7349588

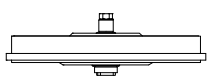
(Ech 2:1)

Montage modifications sur Calibre STP1-11

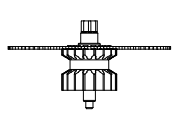
-  Huile Moebius 9010
-  Huile Moebius 9010 petite quantité
-  Jismaa 124 Blue
-  Huile Moebius HP1300
-  Molykote
-  9415
-  Ne pas lubrifier



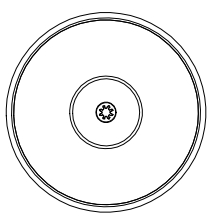
7164231



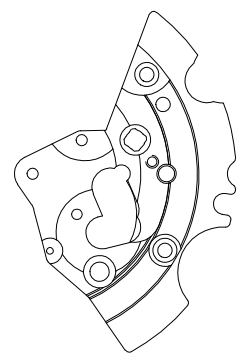
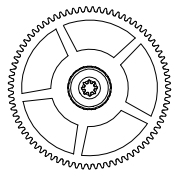
7171918



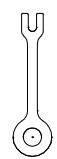
7164221



7164218










7164233

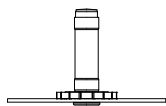
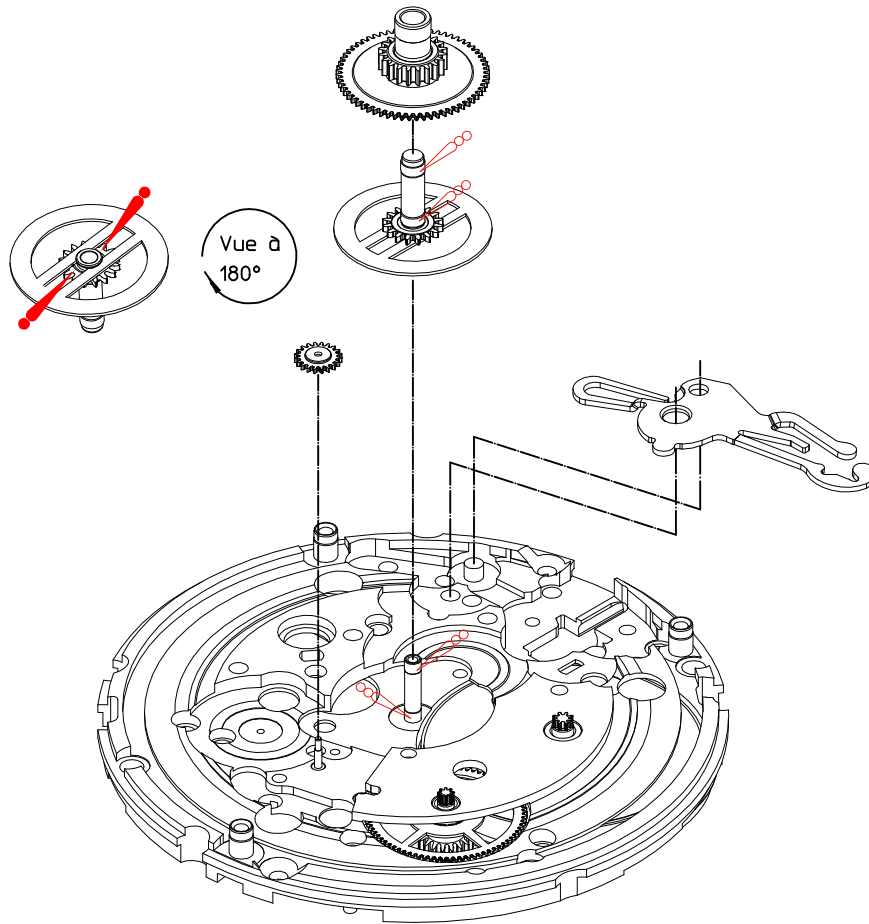


7164229

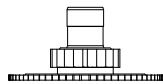
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Montage modifications sur Calibre STP1-11

-  Huile Moebius 9010
-  Huile Moebius 9010 petite quantité
-  Jismaa 124 Blue
-  Huile Moebius HP1300
-  Molykote
-  9415
-  Ne pas lubrifier



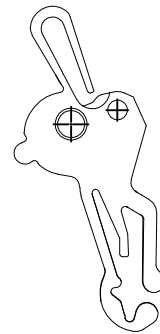
7164209



7164207










7164217

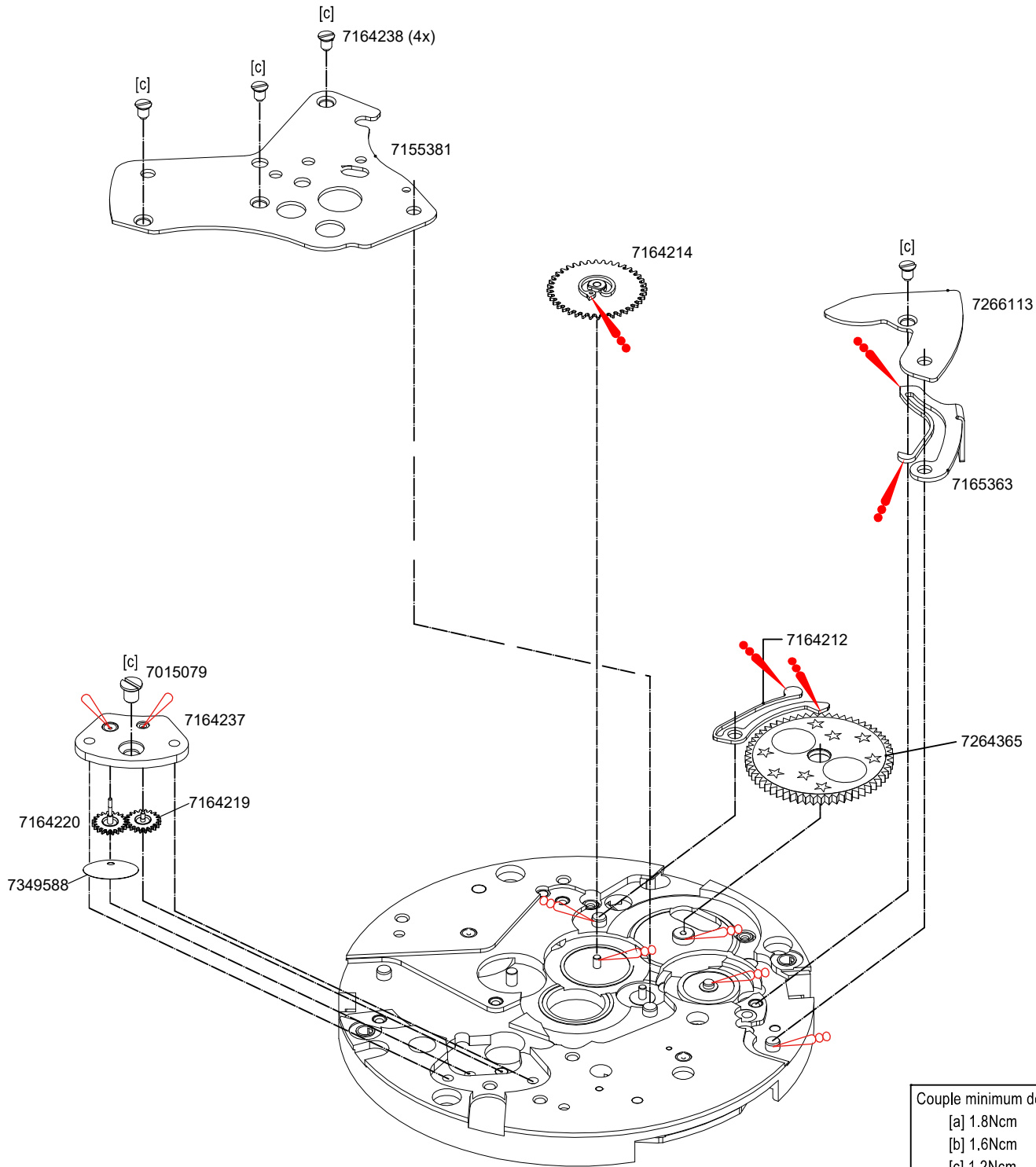


7120681

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Montage module STP2-12-6

-  Huile Moebius 9010
-  Huile Moebius 9010 petite quantité
-  Jismaa 124 Blue
-  Huile Moebius HP1300
-  Molykote
-  9415
-  Ne pas lubrifier



| Couple minimum de dévissage | |
|-----------------------------|--------|
| [a] | 1.8Ncm |
| [b] | 1.6Ncm |
| [c] | 1.2Ncm |
| [d] | 0.8Ncm |
| [e] | 0.6Ncm |

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

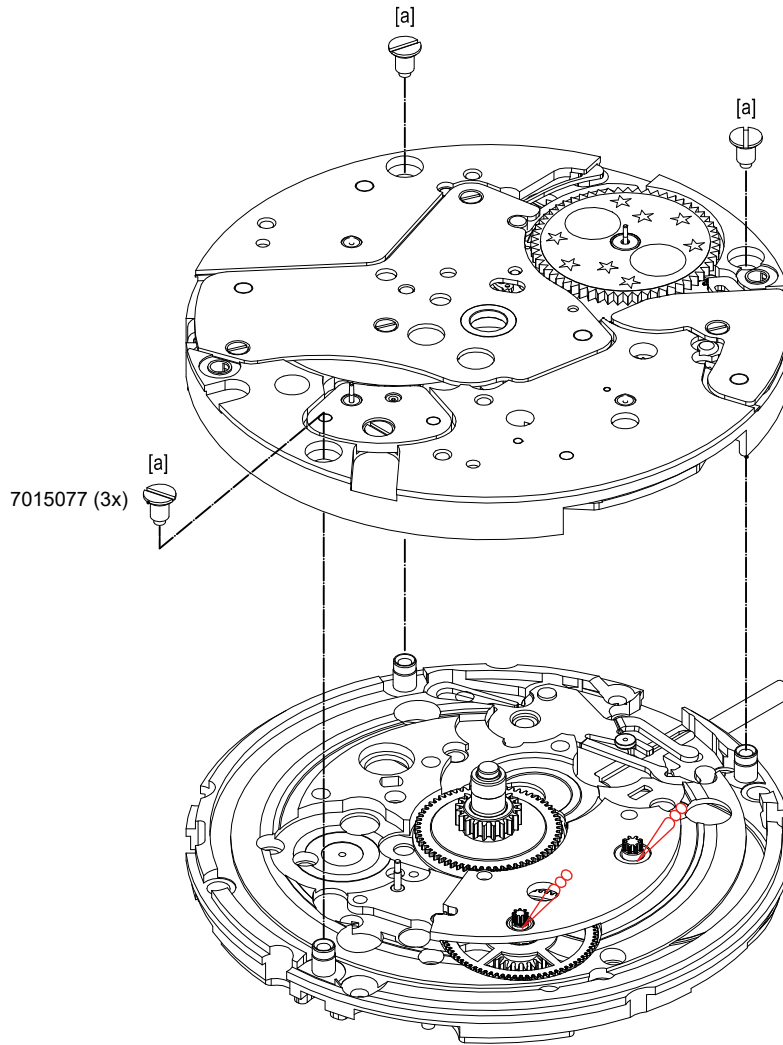
STP Swiss Technology Production SA
 Rue des Places 13
 CH-2855 Glovelier / Switzerland
 Phone +41 32 427 01 00
 www.swisstp.com



Caliber: STP2-12-62
 Created: 13.02.2019
 Page:6/8

Assemblage module STP2-12-6 / calibre STP1-11

| | |
|--|------------------------------------|
| | Huile Moebius 9010 |
| | Huile Moebius 9010 petite quantité |
| | Jismaa 124 Blue |
| | Huile Moebius HP1300 |
| | Molykote |
| | 9415 |
| | Ne pas lubrifier |



| |
|-----------------------------|
| Couple minimum de dévissage |
| [a] 1.8Ncm |
| [b] 1.6Ncm |
| [c] 1.2Ncm |
| [d] 0.8Ncm |
| [e] 0.6Ncm |

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

STP Swiss Technology Production SA
 Rue des Places 13
 CH-2855 Glovelier / Switzerland
 Phone +41 32 427 01 00
 www.swisstp.com



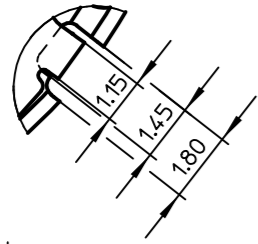
**SWISS
TECHNOLOGY
PRODUCTION**

Caliber: STP2-12-62

Created: 13.02.2019

Page:7/8

G(5:1)



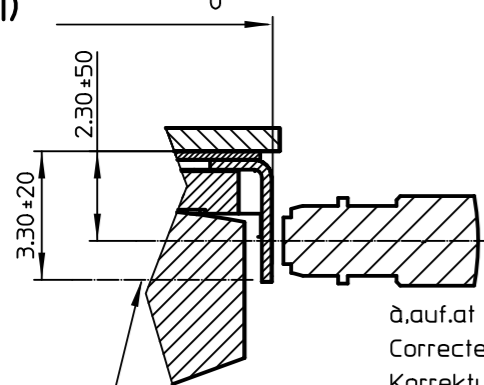
Détail pour correcteur
Detail für die korrektur
Detail for the corrector

Appui pour cercle d'emboîtement ou carrure
Stütze für Werkhalter oder Gehäuse
Seat for movement holder or the case

Depuis le centre
Vom Zentrum
from the center

A-A(5:1)

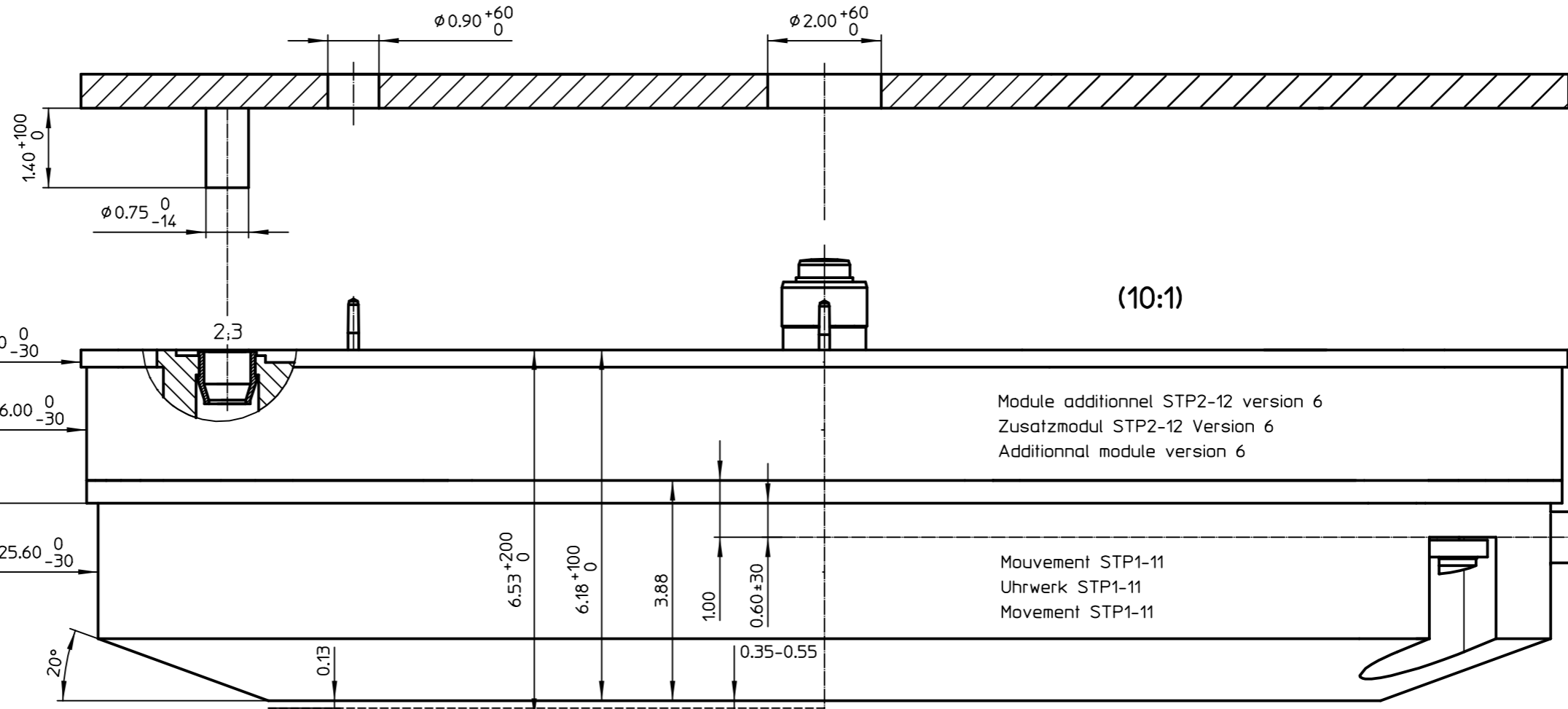
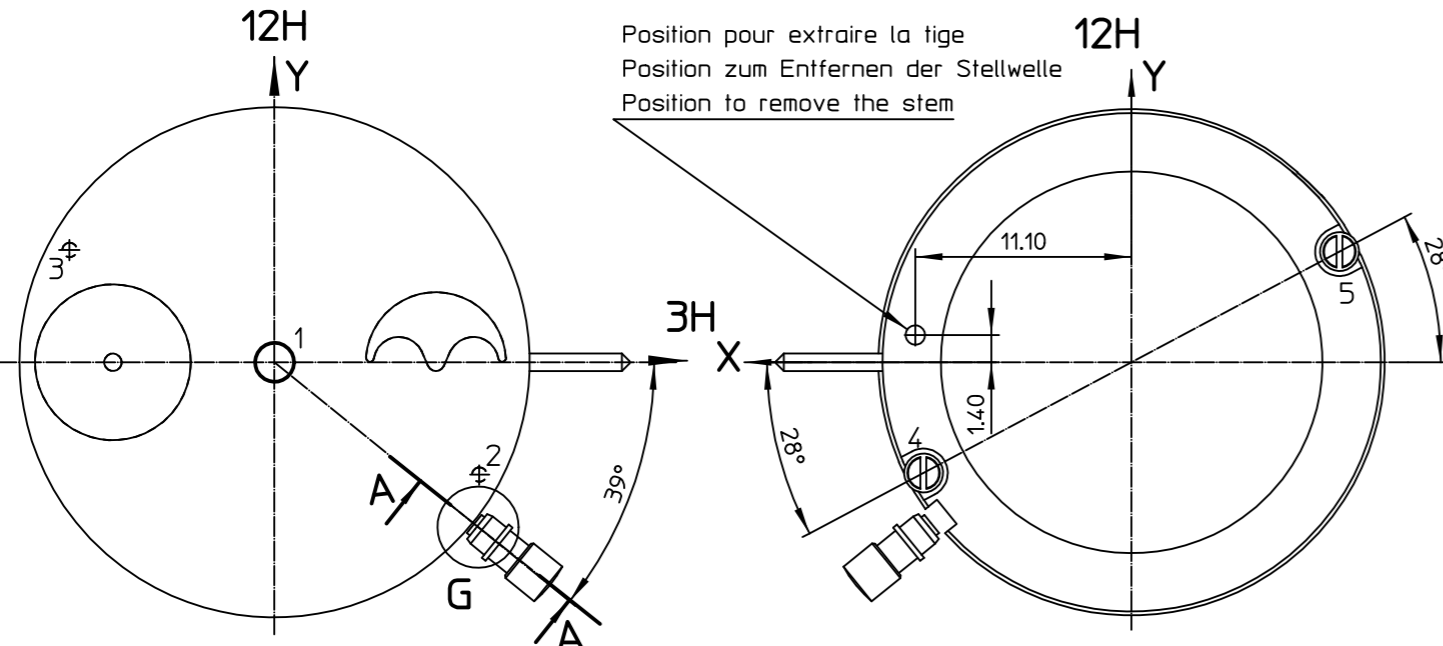
mini R13.20 +50/0



à. auf. at 39°;
Correcteur Phase de Lune: course 0.60mm
Korrektur Mondphase: weg 0.60mm
Moonphase corrector: length of travel 0.60mm

Position tige
Position Stellwelle
Position setting stem

Position pour extraire la tige
Position zum Entfernen der Stellwelle
Position to remove the stem



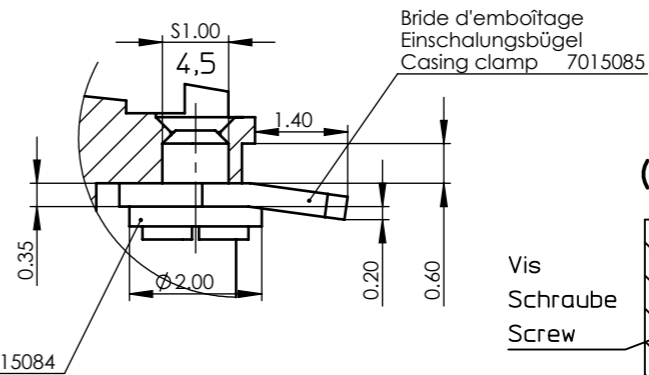
(10:1)

Module additionnel STP2-12 version 6
Zusatzmodul STP2-12 Version 6
Additional module version 6

Mouvement STP1-11
Uhrwerk STP1-11
Movement STP1-11

Surépaisseur pour décoration
Zusatzhöhe für Dekoration
Extra thickness for decorating

Sécurité
Sicherheit
Security

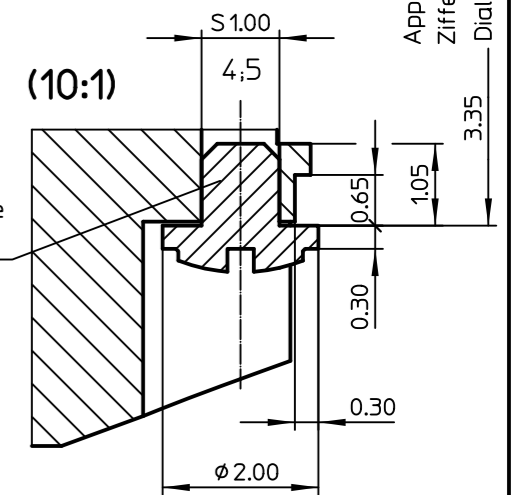


Bride d'emboîtement
Einschalungsbügel
Casing clamp 7015085

Vis
Schraube
Screw 7015084

Vis
Schraube
Screw

(10:1)



Appui cadran
Zifferblattauflage
Dial seat

Appui cadran
Zifferblattauflage
Dial seat

| No | X | Y | X' |
|----|---------|--------|---------|
| 1 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| 2 | 10.522 | -5.770 | -10.522 |
| 3 | -10.522 | 5.770 | 10.522 |
| 4 | 10.684 | -5.681 | -10.684 |
| 5 | -10.684 | 5.681 | 10.684 |

Calibre / Kaliber / Caliber

MODIFICATIONS: STP2-12-62

Heure et minutes au centre,
Petite seconde à 9H, Phase lunaire 3H

Stunden- und Minutenzeiger aus den Zentrum,
kleine Sekunde auf 9H, Mondphase auf 3H

Hours and Minutes central, small second at 9H
moonphase indication at 3H

REPLACE :

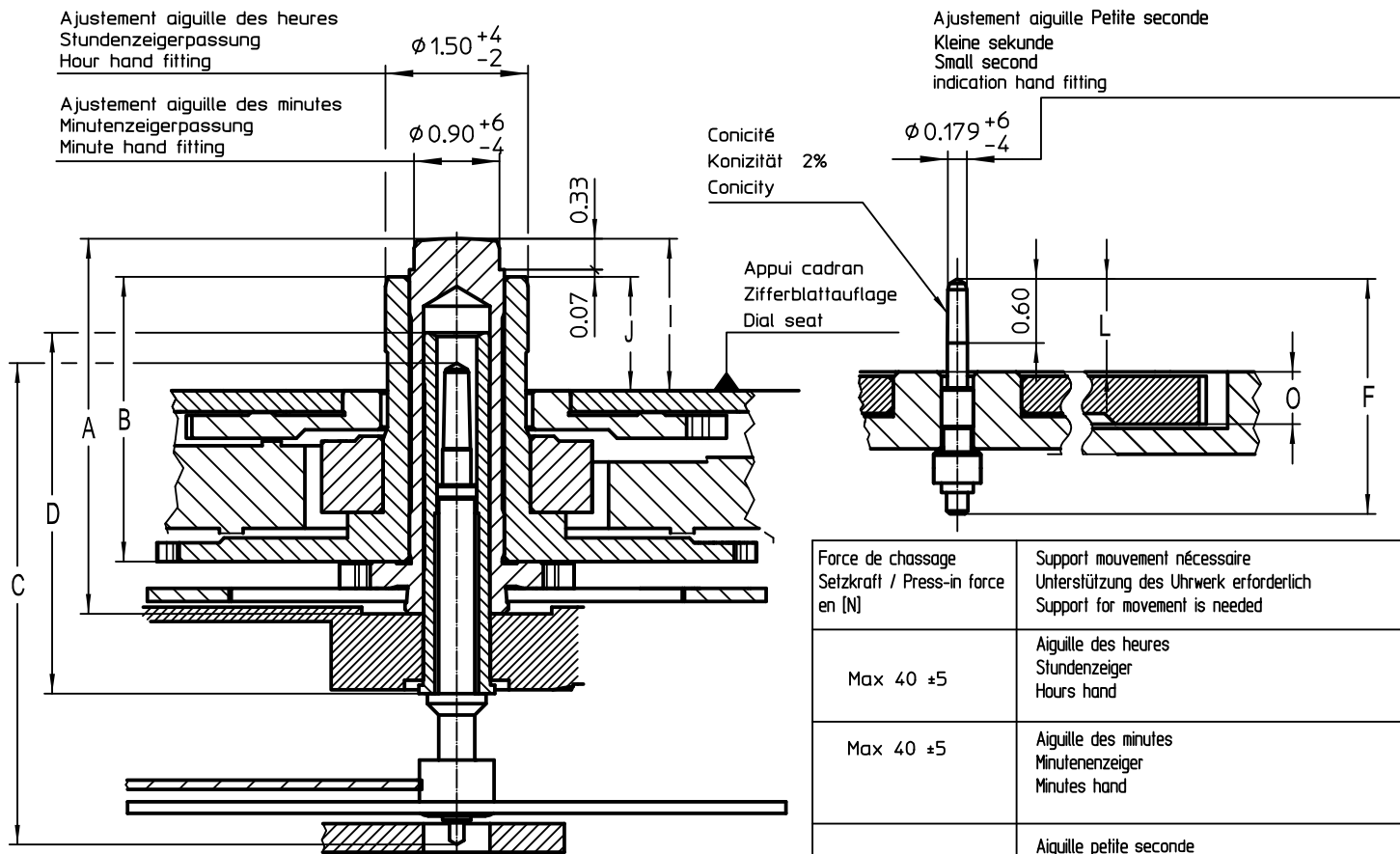
REPLACE PAR :

| | | | |
|-------|----------------------|------------|---------|
| ECH. | DESSINE | 11.02.2019 | STP/Gab |
| 2.5:1 | COTES EN MILLIMETRES | | |
| | TOLERANCE EN MICRON | | |



Cage pour boîte
Uhrwerkstell für Gehäuse
Frame for case

STP2-12-62.04.001.001A



| Aiguillage Zeigerwerkhöhe Hand fitting height | Höhe über Zifferblattauflage / Height ovre dial seat (mm) | | | | |
|---|---|---|--|--|--|
| | I | J | | L | O |
| | Chaussée Minutenhor Cannon-pinion | Roue des heures Stundenrad Hour wheel | Pignon quantième Datumritzel Date pinion | Petite seconde Kleine sekunde Small second | Roue phase de lune Rad Mondphase Moonphase wheel |
| 2 NORMAL | 1.60 | 1.20 | 0.87 | 0.87 | 0.49 |
| | | | | | |
| | | | | | |

| Aiguillage Zeigerwerkhöhe Hand fitting height | Longueur / Länge / Length (mm) | | | | |
|---|---|---|---|--|--|
| | A | B | C* | D | F |
| | Chaussée Minutenhor Cannon-pinion | Roue des heures Stundenrad Hour wheel | Pig.seconde Sekundenrieb Sec.weehl pin. | Tube de centre Zentrumrohr center tube | Petite seconde Kleine sekunde Small second |
| 2 NORMAL | 3.95 | 3.00 | 5.07 | 3.80 | 2.20 |
| | | | | | |
| | | | | | |

MODIFICATIONS:

REPLACE :

REPLACE PAR :

Calibre / Kaliber / Caliber STP2-12-62

ECH. DESSINE 11.02.2019 STP/Gab

15:1

COTES EN MILLIMETRES

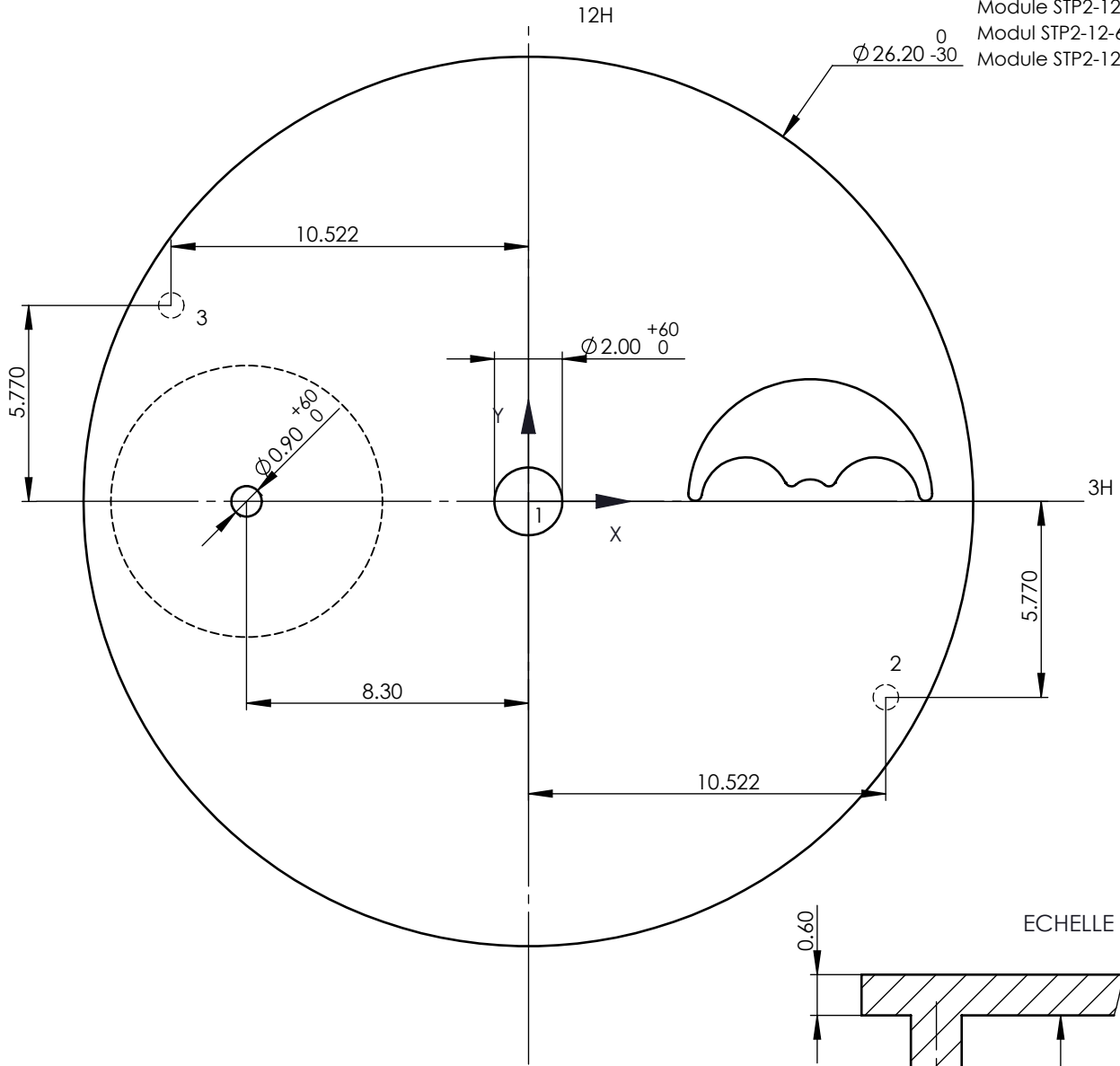
TOLERANCE EN MICRON



Aiguillages
Zeigerwerkhöhen
Hand fitting heights

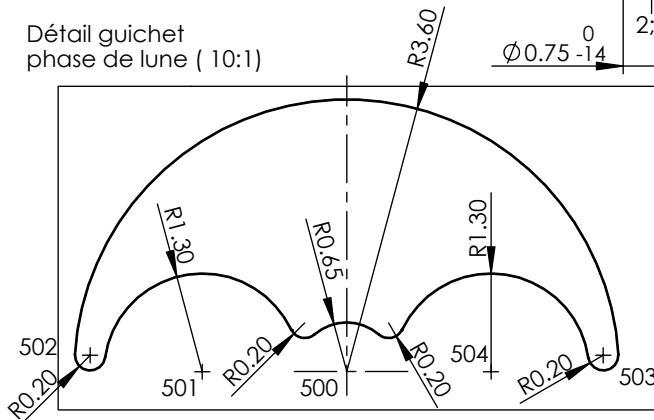
STP2-12-62.04.001.001C

Module STP2-12-6
 Modul STP2-12-6
 Module STP2-12-6



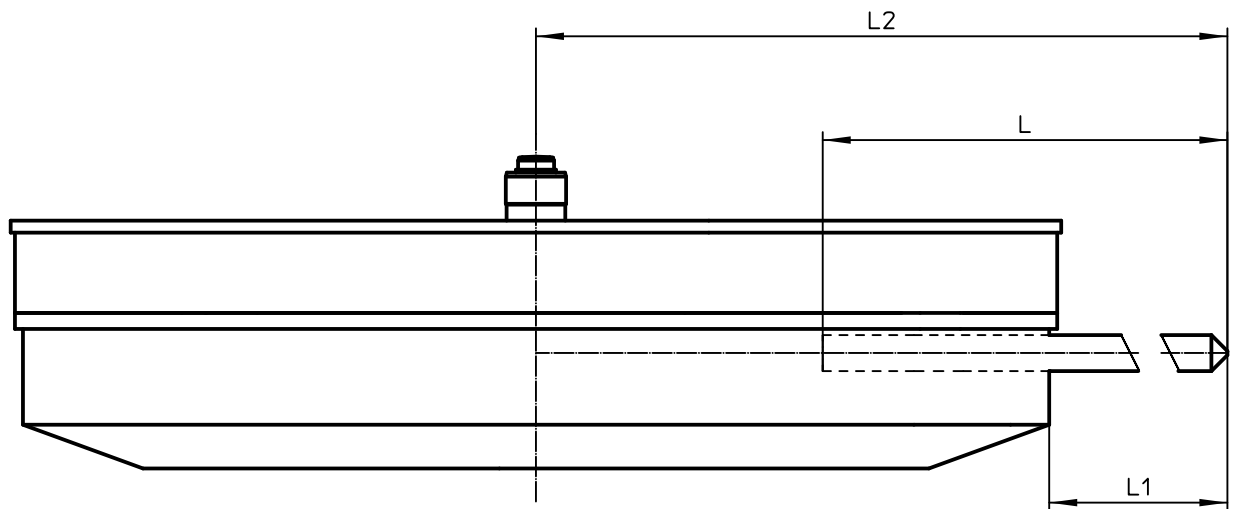
| Num | X | Y |
|-----|--------|--------|
| 1 | 0 | 0 |
| 500 | 8.3 | 0 |
| 501 | 6.391 | -0.002 |
| 502 | 4.907 | 0.216 |
| 503 | 11.693 | 0.216 |
| 504 | 10.209 | -0.002 |

Détail guichet phase de lune (10:1)



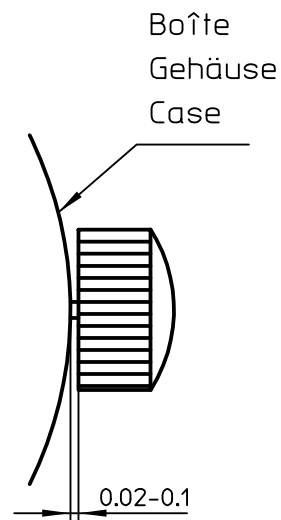
| | | | | | | | |
|--|--|-----------------------|--|--|--|----------------------------|--|
| TRAITEMENT THERMIQUE | | TRAITEMENT DE SURFACE | | DURETÉ HV | | | |
| MODIFICATIONS: | | | | REPLACE: * | | | |
| Calibre / Kaiber / Caliber: STP2-12-62 | | | | ECH. 5:1 | | DESSINÉ 11/02/2019 STP/gaf | |
| | | | | | | COTES EN MILLIMETRES | |
| | | | | | | TOLERANCES EN MICRONS | |
| | | | | S.WORKS | | CODE ART: * | |
| | | | | Indications pour cadran Angaben für Zifferblatt Indications for dial | | STP2-12-62-91.001.100 | |

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



| Longueur de tige Länge der Stellwelle Length of setting stem | L | L1 | L2 |
|--|-------|-------|-------|
| Normal | 16.00 | 8.65 | 21.65 |
| Extra | 18.00 | 10.65 | 23.65 |

* course de la tige: 0.8mm
weg der stellwelle: 0.8mm
length of travel stem: 0.8mm



| | | | |
|--|--|------------------------|----------------------------|
| | | | |
| MODIFICATIONS: | | REPLACE : | |
| Calibre / Kaliber / Calibre: STP2-12-62 | | ECH. | DESSINE 11.02.2019 STP/Gab |
| | | 5:1 | COTES EN MILLIMETRES |
| | | | TOLERANCE EN MICRON |
| Tige: Longueur et position couronne Stellwelle: Länge und Kronenposition Stem: Length and Crown position | | CODE ART. | . |
| | | STP2-12-62.04.001.001D | . |

Test par remontage manuel du mécanisme d'automatique

En déposant le calibre / montre sur un plan incliné de °30, tourner manuellement la tige en sens horaire (remontage) entre 30 et 60 tous par minute.

Le rotor ne doit pas être entraînée et faire un tour. Le rotor peut balancer légèrement en restant en bas.

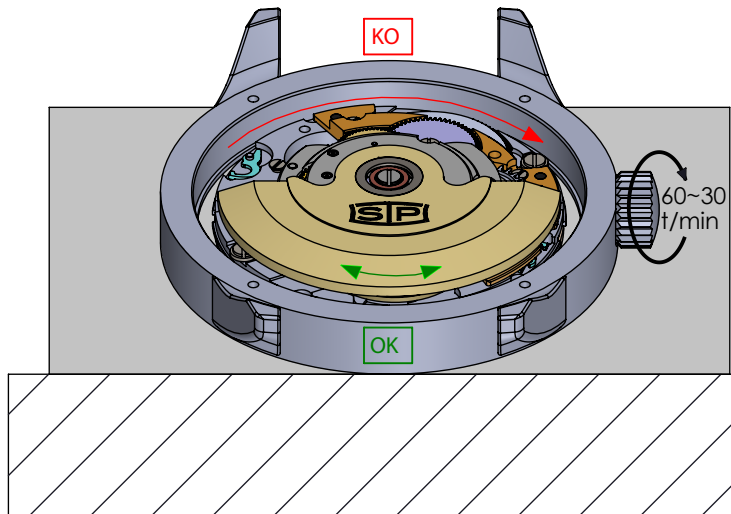
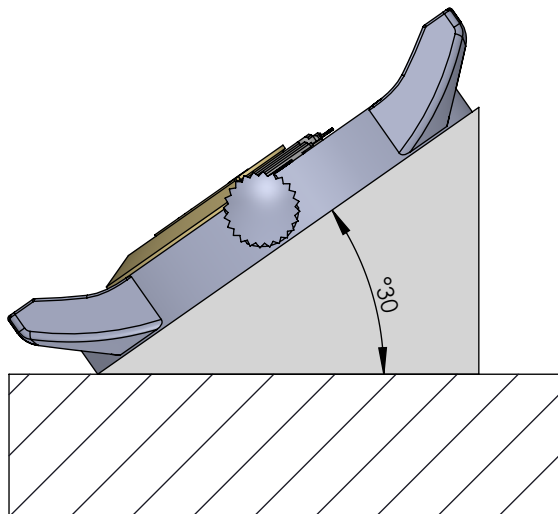
Handaufzugstes des Automakmechanismus

Bringen Sie den Kaliber / Uhr in eine °30 Position, drehen Sie manuell an der Aufzugskrone in die Aufzugs-richtung (nicht vor und zurück). Die geschwindigkeit soll zwischen 30 und 60 Umdreh-ungen pro minute liegen. Die Schwungmasse darf sich nicht in rotation versetzen lassen sandern nur leicht hin und her scwingen.

Manual winding test of automatic mechanism

Bring the caliber / watch in a °30 position, Manually turn the winding crown in the. The speed must de between 30 and 60 turns per minute.

The Oscillanting weight should not be into rotation. However it may slightly swing.



INFORMATIONS GENERALES

ALLGEMEINE INFORMTIONEN

GENERAL INFORMATION

Restrictions:

La correction rapide de la date(31)
n'est pas possible entre 21h et 01h

La correction rapide de la phase
de lune n'est pas possible entre
07h et 10h

Einschränkungen:

Schnelle Datumskorrektur (31)
is nicht möglich zwischen 21 Uhr und
01 Uhr.

Schnelle Mondphase Korrektur
ist nicht möglich zwischen
07h und 10h

Restrictions:

Quick date correction (31)
is not possible
between 09 p.m and 01 a.m

Quick Moon phase correction
is not possible between
07 a.m and 10 a.m

STP Swiss Technology Production SA
Rue des Places 13
CH-2855 Glovelier / Switzerland
Phone: +41 32 427 01 00
www.swisstp.com



Caliber: **STP2-12** (Séries)
(Reihe)
(series)

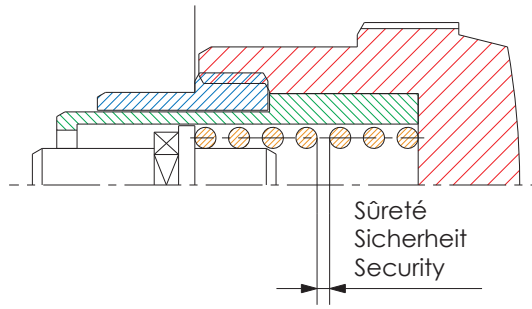
Created: 20.10.2019 Page: 1/1

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Force du ressort
Federkraft
Force of spring

FONCTION / FUNKTION / FUNCTION

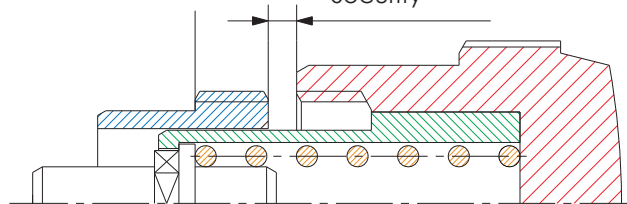
max. 13N ←



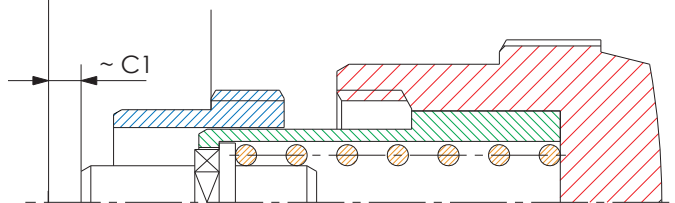
Couronne vissée
Krone zugeschraubt
Crown tightened

| | | | |
|---|------|---|------|
| sans calendrier ohne kalender without calendar | | avec calendrier mit kalender with calendar | |
| course de la tige weg der stellweg travel of setting stem | | course de la tige weg der stellweg travel of setting stem | |
| C | 0.80 | C1 | 0.30 |
| | | C2 | 0.50 |

Sûreté
Sicherheit
Security

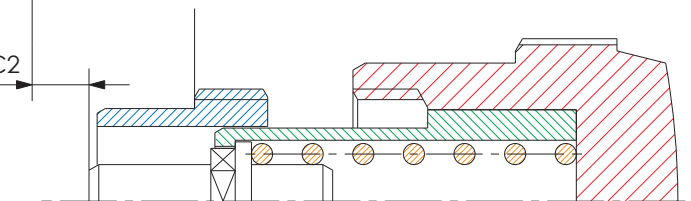


Remonter
Aufziehen
Wind up



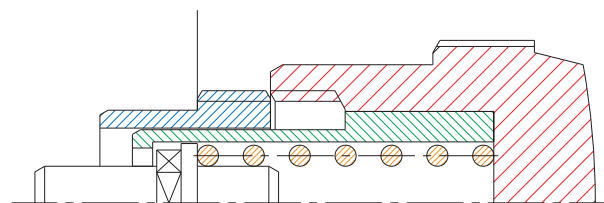
Correction date
Datum einstellen
Adjust date

$C = C1 + C2$



Mise à l'heure
Zeiger stellen
Adjust time

min. 9N ←



Position neutre
Neutrale Stellung
Neutral position

Calibre / Kaliber / Caliber

TOUT LES CALIBRES STP / ALLE STP KALIBER / ALL STP CALIBERS

REPLACE: *

| | | | |
|-----------------------|----------------------|----------|---------|
| ECH. 1:1 | DESSINÉ | 31.08.21 | STP/Nor |
| | COTES EN MILLIMETRES | | |
| TOLERANCES EN MICRONS | | | |
| S.WORKS | CODE ART: | * | |



SWISS
TECHNOLOGY
PRODUCTION

COURONNE VISSÉE: POSITIONS
GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN
SCREWED CROWN: POSITIONS