



**SWISS  
TECHNOLOGY  
PRODUCTION**

Swiss Technology Production SA

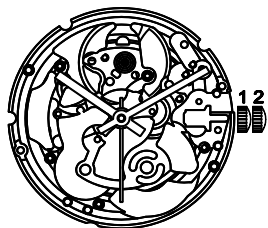
Rue des Places 13

CH-2855 Glovelier, Switzerland

Phone +41 32 427 01 00

[www.swisstp.com](http://www.swisstp.com)

[info@swisstp.com](mailto:info@swisstp.com)



## STP6-21

### Specifications techniques - Technische Spezifikationen - Technical specifications

Données indicatives, Richtwerte, Recommended values

Forme et genre Form und Art Shape and type	Calibre rond, échappement à ancre, mouvement mécanique automatique Rundes Kaliber, mechanisches Ankerwerk, autom. Aufzug Round caliber, mechanical lever movement, self winding		
Fréquence Frequenz Frequency	28'800 alternances par heures 28'800 Halbschwingungen pro Stunde 28'800 vibrations per hour		
Empierrage Steine Jewelling	26 jewels		
Diamètre total Gesamtdurchmesser Overall diameter	26.00 mm		
Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter	25.60 mm		
Hauteur Höhe Height	4.60 mm		
Fonctions Funktionen Functions	Heures, Minutes, Secondes Stunden, Minuten, Sekunden Hours, Minutes, Seconds		
Mise à l'heure, Tige de remontoir Zeiteinstellung, Aufzugswelle Time setting, Winding system	2 positions: 1) remontage manuel, 2) Mise à l'heure 2 Stellungen: 1) Handaufzug, 2) Zeigerstellung 2 positions: 1) Manual winding, 2) Time setting		
Tige de remontoir, longueur standard Aufzugswelle, Standardlänge Winding stem, standard length	15.7 mm	extra longuer Extra Länge oversize length	17.7 mm
Stop secondes Sekundenstopp Stop seconds	avec mit with		
Ressort de barillet Zugfeder Barrel spring	Nivaflex NM		
Moment de force Kraftmoment Moment of force	M0,5 max 1240 gmm M24 max 900 gmm		
Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment	Min: 1245 gmm Max: 1690 gmm		

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Änderungen ohne Voravis vorbehalten



**SWISS  
TECHNOLOGY  
PRODUCTION**

Swiss Technology Production SA

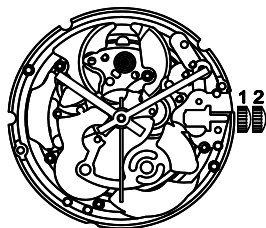
Rue des Places 13

CH-2855 Glovelier, Switzerland

Phone +41 32 427 01 00

[www.swisstp.com](http://www.swisstp.com)

[info@swisstp.com](mailto:info@swisstp.com)



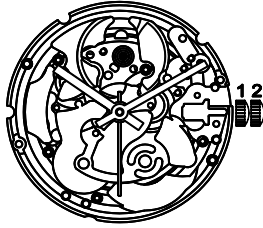
## STP6-21

### Specifications techniques - Technische Spezifikationen - Technical specifications

Données indicatives, Richtwerte, Recommended values

Réserve de marche Gangreserve Power reserve	Mini:38 heures/Stunden/hours Typique, Typisch, Typical: 41heures/Stunden/hours
Positions de contrôle Lagenkontrolle Positions of testing	3 positions, CH, 6H, 9H,
Marche moyenne (0H) Max Abweichung (0H) Average rate (0H)	-0/+15 sec/d
Amplitude max. (CH-0H) Max. Schwingungsweite (CH-0H) Max amplitude (CH-0H)	Pas de rebat Kein Prellen No knocking
Amplitude min. (6H-24H) Min. Schwingungsweite (6H-24 H) Min. amplitude (6H-24H)	200°
Temps de stabilisation Stabilisationszeit Stabilisation time	30 s
Temps de mesure Messungszeit Measuring time	40 s
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock absorber	Incabloc
Balancier Unruh Balance wheel	doré vergoldet gilt
Angle de levé Hebungswinkel Lift angle	50°
Ecart max. toutes positions Max Abweichung alle Lagen Max variation all positions	20 s
Isochronisme (CH 0H - CH 24H) Isochronismus (CH 0H - CH 24H) Isochronism (CH 0H - CH 24H)	± 20 s/d

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Aenderungen ohne Voravis vorbehalten



## STP6-21

### Complément d'information - Ergänzung information - Extra information

- 1) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.  
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen. The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 2) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.  
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein.  
Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.  
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- 3) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.  
Les différences admises sont : marche  $\pm 5$  s/d et amplitude  $\pm 10^\circ$ .  
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.  
Die akzeptierten unterschiede sind: täglicher gang  $\pm 5$  s/d and amplitude  $\pm 10^\circ$ .  
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.  
The accepted differences are : rate  $\pm 5$  s/d and amplitude  $\pm 10^\circ$ .

### Remontage - Aufzug - Winding

Par la tige de remontoir:

Nombre de tours mini.: 27

A l'aide d'un moteur:

- dispositif automatique monté:

vitesse max.: 100 t/min

temps max.: 25 s

- dispositif automatique non monté:

vitesse max.: 400 t/min

temps max.: 10 s

Über die Aufzugswelle:

Umdrehungen mini.: 27

Mit Hilfe eines Aufzugmotors:

- Automatik-Mechanismus montiert:

Geschwindigkeit max.: 100 U/min

Zeit max.: 25 s

- Automatik-Mechanismus nicht montiert:

Geschwindigkeit max.: 400 U/min

Zeit max.: 10 s

With winding stem

Turns mini.: 27

With help of motor:

- self-winding mechanism assembled:

speed max.: 100 t/min

time max.: 25 s

- self-winding mechanism not assembled:

speed max.: 400 t/min

time max.: 10 s

Par le dispositif automatique:

Sur machine Chapuis

(mouvement en marche) : 1 h 30

(Rotation 16 cycles/min)

Sur Cyclotest (mouvement arrêté,

tige tirée) : 1250 tours

(Rotation 4 t/min)

Über den automatischen  
Aufzug:

Auf Chapuis-Maschine

(Werk in Betrieb): 1 h 30

(Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)

Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb,

Stellwelle gezogen): 1250 Umdrehungen

(Drehgeschwindigkeit 4 U/min)

With the self winding:

On Chapuis apparatus

(movement in motion): 1 h 30

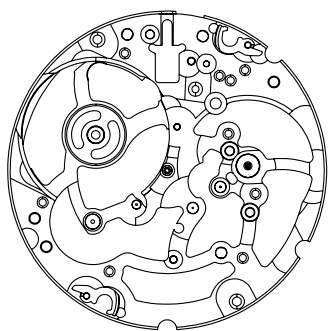
(Rotation 16 cycles/min)

On Cyclotest (stopped movement,

stem pulled out) : 1250 turns

(Rotation 4 t/min)

# VERSION 6-21\_STANDARD



7359728



2x 7015041



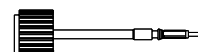
7015044



7014999



7015000



7359727



7015011



7015005



7015008



7120681



7015065



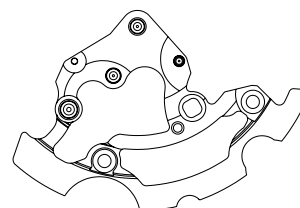
7015054



7015055



7015056 Nr.2  
7015057 Nr.3  
7015058 Nr.4  
7337819 Nr.5  
7314160 Nr.6



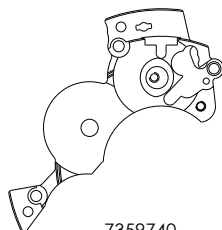
7359742



7360036



7015004



7359740



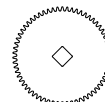
7015017



7015018



7015015



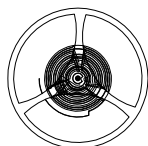
7015016



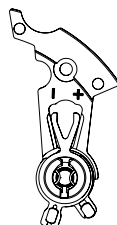
7015064



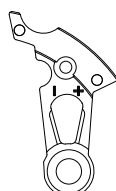
7359716



7015073



7359712



7359714



7015046



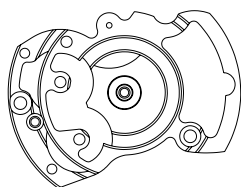
7015049



7015045



7015043



7359734



7014980



7014981



7014982



7014983



7359737

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

STP Swiss Technology Production SA  
 Rue des Places 13  
 CH-2855 Grenchen / Switzerland  
 Phone +41 32 427 01 00  
 www.swisstp.com

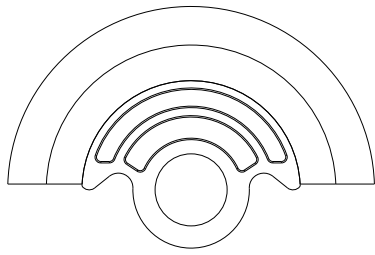


**SWISS  
 TECHNOLOGY  
 PRODUCTION**

Caliber: **STP6-21**

Created: 18.03.2022

# VERSION 6-21\_STANDARD



7358720



7014978



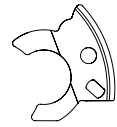
7015013



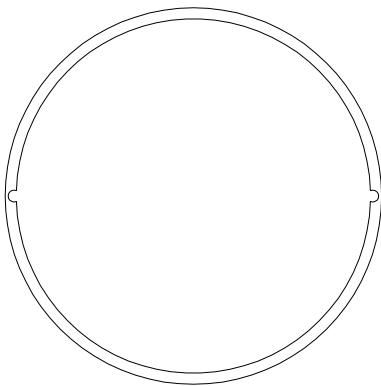
7015019 Nr.2  
7015020 Nr.3  
7015021 Nr.4  
7337817 Nr.5  
7314158 Nr.6



7180541



7180542



7015040



7358095



7180538 Nr.2  
7273049 Nr.3  
7301305 Nr.4  
7342811 Nr.5  
7331857 Nr.6

2.0 Ncm



2x 7015084

2.0 Ncm



2x 7362136



2x 7015085

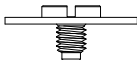
Couple minimum pour dévisser  
Minimales Lösemoment  
Minimum torque for loosening

1.2 Ncm



8x 7015079

1.6 Ncm



1x 7015080

1.6 Ncm



1x 7015076

1.2 Ncm



1x 7015077

0.8 Ncm



1x 7015078

1.6 Ncm



1x 7015083

1.6 Ncm



2x 7015081

1.2 Ncm



1x 7015082

STP Swiss Technology Production SA  
Rue des Places 13  
CH-2855 Glovelier / Switzerland  
Phone +41 32 427 01 00  
www.swisstp.com









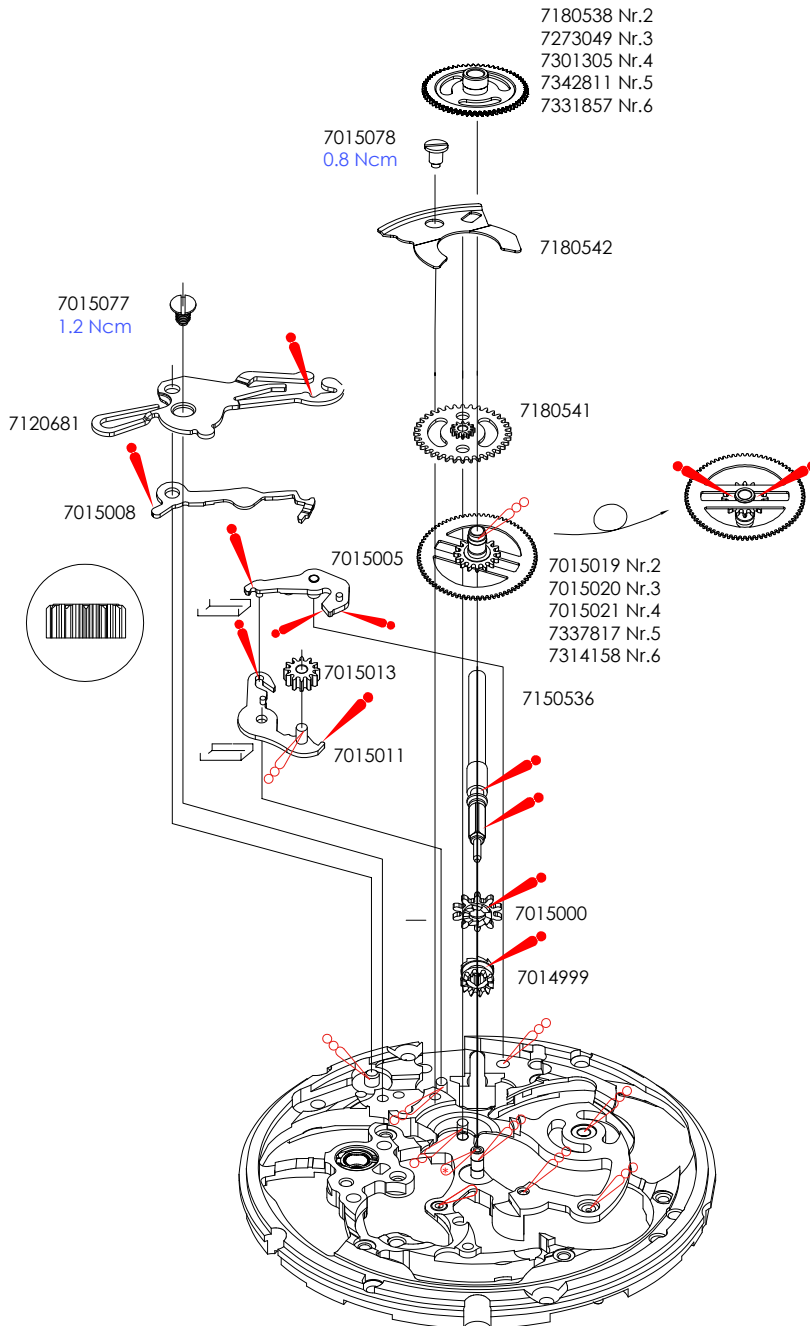
SWISS  
TECHNOLOGY  
PRODUCTION

Caliber: **STP6-21**

Created: 18.03.2022

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

-  Huile Moebius 9010
-  Jismaa 124 Blue
-  Huile Moebius HP1300
-  9415
-  Ne pas lubrifier
-  Très faible quantité  
Huile Moebius 9010



Couple minimum pour dévisser  
Minimales Lösemoment  
Minimum torque for loosening








STP Swiss Technology Production SA  
Rue des Places 13  
CH-2855 Glovelier / Switzerland  
Phone +41 32 427 01 00  
www.swisstp.com

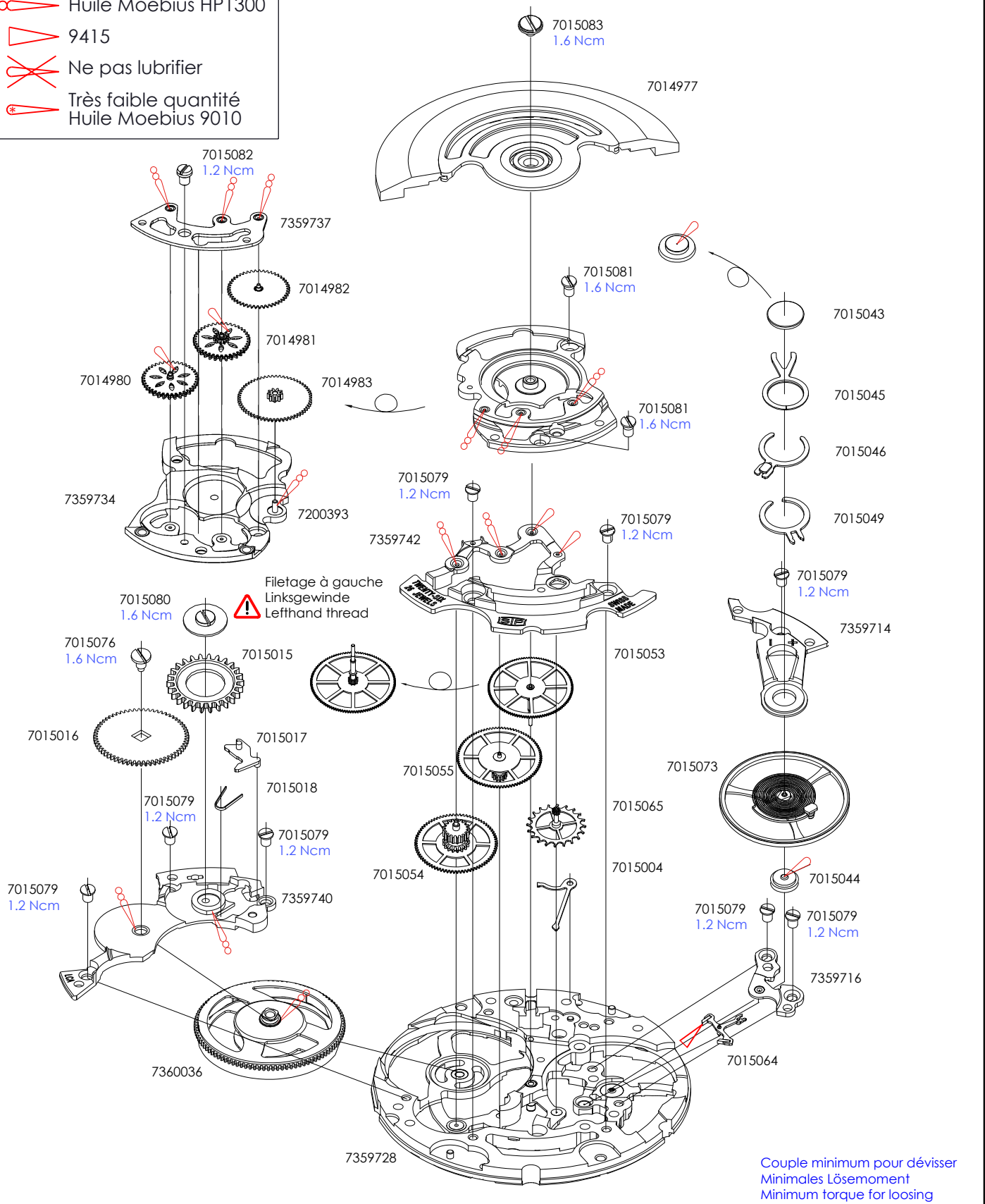


Caliber: STP6-21

Created: 18.03.2022

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

-  Huile Moebius 9010
-  Jismaa 124 Blue
-  Huile Moebius HP1300
-  9415
-  Ne pas lubrifier
-  Très faible quantité
-  Huile Moebius 9010



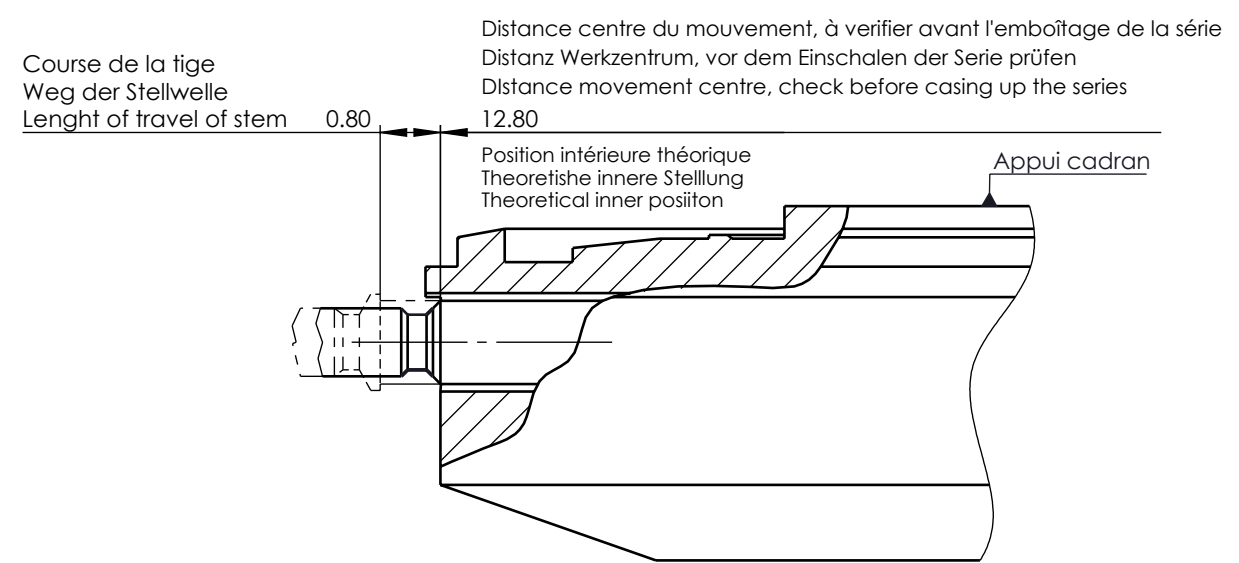
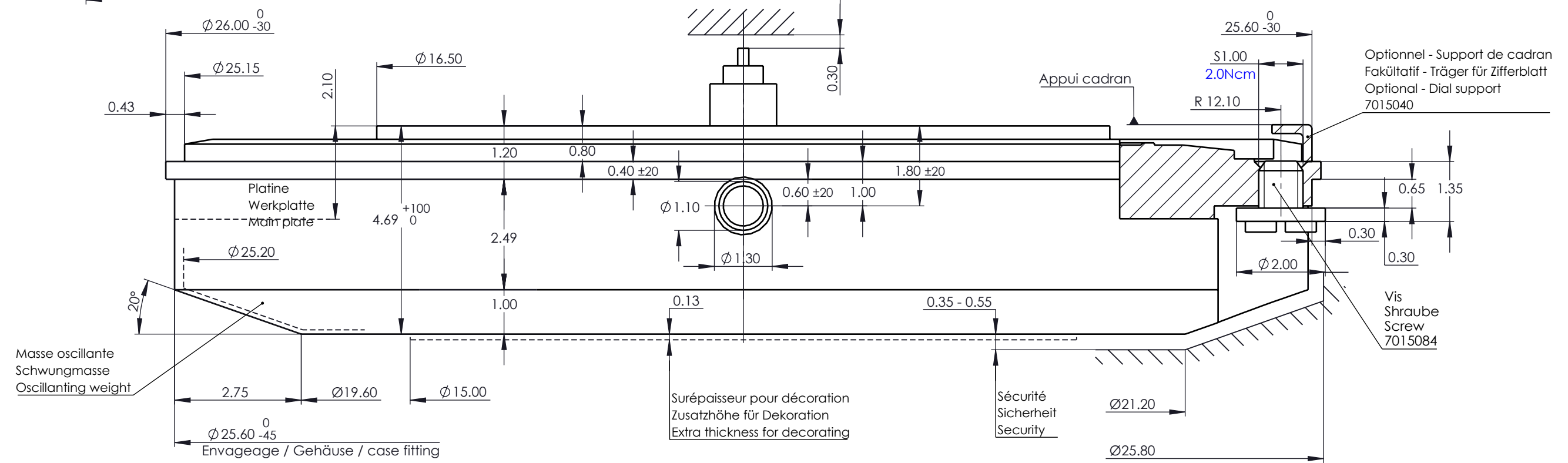
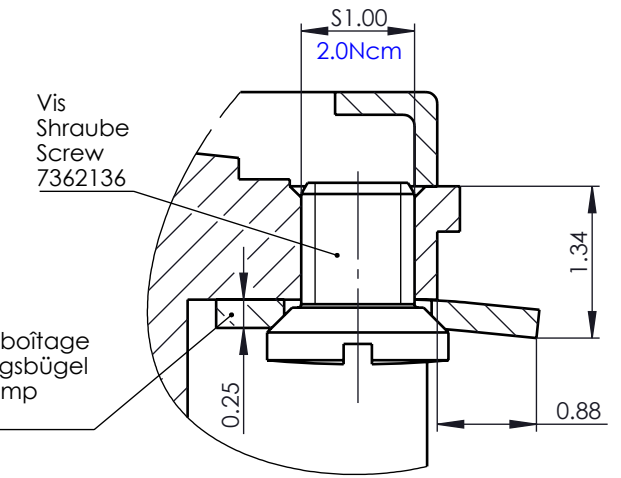
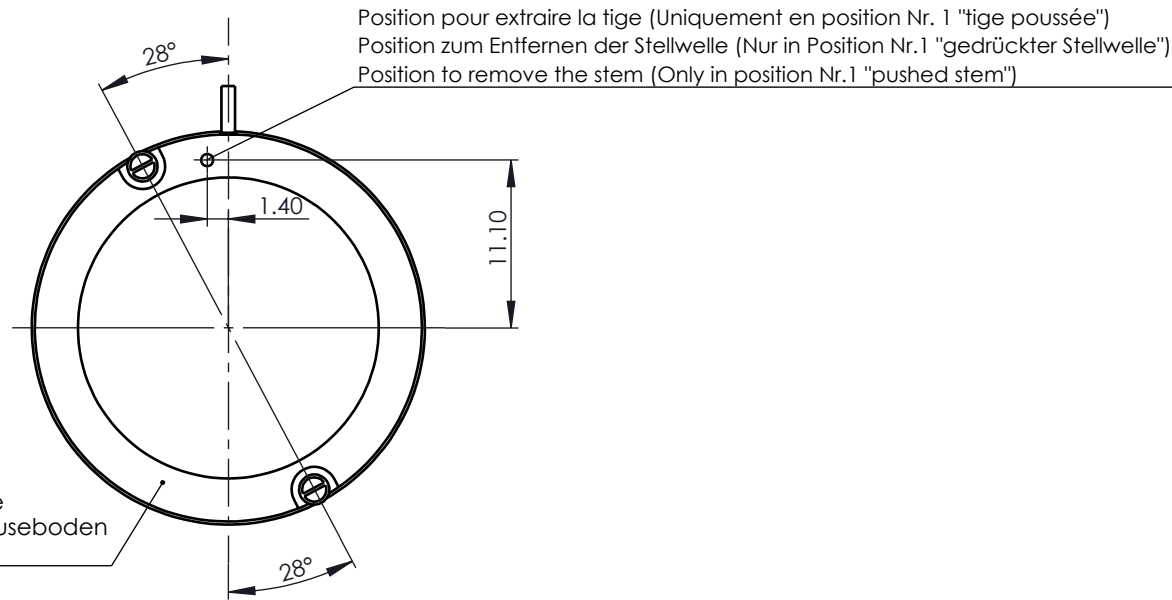
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

STP Swiss Technology Production SA  
 Rue des Places 13  
 CH-2855 Grenchen / Switzerland  
 Phone +41 32 427 01 00  
 www.swisstp.com



Caliber: STP6-21  
 Created: 18.03.2022





TRAITEMENT THERMIQUE	TRAITEMENT DE SURFACE	DURETÉ HV	
Calibre / Kaliber / Caliber		REMPLECE: *	
STP6-21		ECH. 10:1	DESSINÉ 25.11.2020 STP/jab
Modification: 16.10.2023		COTES EN MILLIMETRES	
		TOLERANCES EN MICRONS	
SWISS TECHNOLOGY PRODUCTION		S.WORKS	CODE ART: *
CAGE POUR BOÎTE UHRWERKGESTELL FÜR GEHÄUSE FRAME FOR CASE		STP6-21-08.000.001	
		A	


Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns die Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



Ajustement aiguille des heures  
Stundenzeigerpassung  
Hour hand fitting

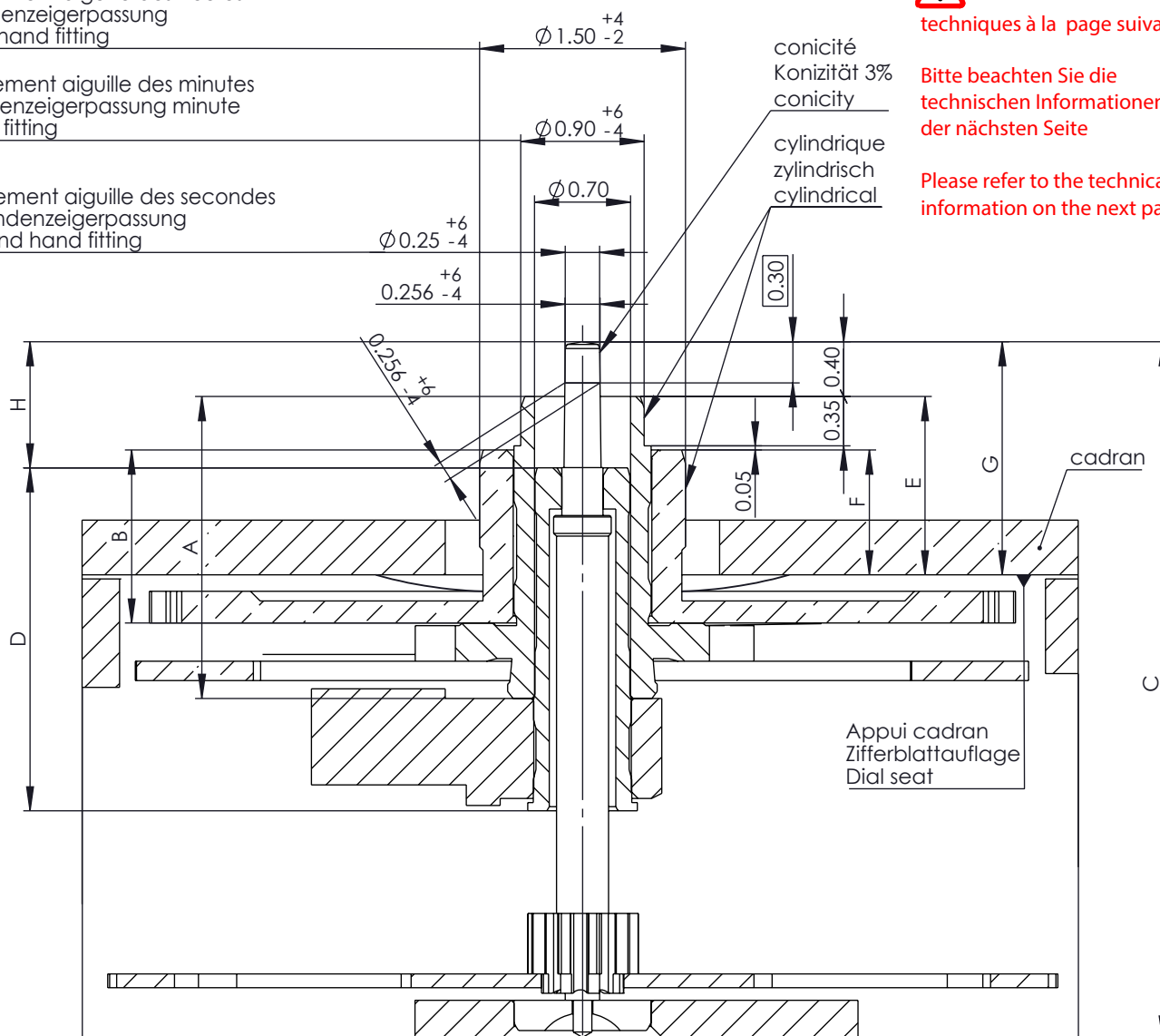
Ajustement aiguille des minutes  
Minutenzeigerpassung minute  
hand fitting

Ajustement aiguille des secondes  
Sekundenzeigerpassung  
Second hand fitting

 Se référer aux instructions techniques à la page suivante

Bitte beachten Sie die technischen Informationen auf der nächsten Seite

Please refer to the technical information on the next page



Attention! Pour assemblage des aiguilles STP conseille d'utiliser porte mouvement 11 ½ HORIA ref. PO MVT 06  
Beachtung! Zur Montage empfehlen die Hände STP, den Stückhalter cal zu verwenden. 11 ½ HORIA ref. PO MVT 06  
Attention! For assembly the hands STP advise to use the pieces holder cal. 11 ½ HORIA ref. PO MVT 06

Aiguillage Zeigerwerkhöhe Hand fitting height	Longueur/Länge/Length				Dépassement Höhe über Zifferblattauflage Height over dial seat			H
	A	B	C	D	E	F	G	
	Chaussee Minutenrohr Cannon- pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig.des sec. Sekundentrieb Sec.wheel pin	Tube de centre Zentrumrohr Centre tube	Chaussee Minutenrohr Cannon- pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig.des sec. Sekundentrieb Sec.wheel pin.	
2 NORMAL	2.20	1.25	5.07	2.50	1.35	0.95	1.75	0.95
3	2.45	1.50	5.32	2.50	1.60	1.20	2.00	1.20
4	2.70	1.75	5.57	2.50	1.85	1.45	2.25	1.45
5	2.95	2.00	5.82	2.50	2.10	1.70	2.50	1.70
6	3.20	2.25	6.07	2.50	2.35	1.95	2.75	1.95

Calibre / Kaliber / Caliber

**STP1-21 / STP5-21 / STP6-21**

Modification : 16.10.23 / 02.02.24

REMPLECE: \*

ECH. DESSINÉ 25.11.2020 STP/jab

COTES EN MILLIMETRES

TOLERANCES EN MICRONS

S.WORKS CODE ART: \*

STP1-21-08.000.001

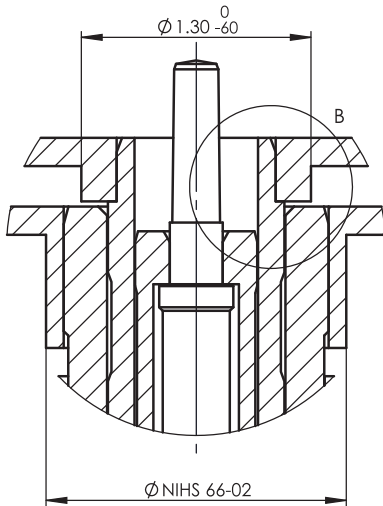
B



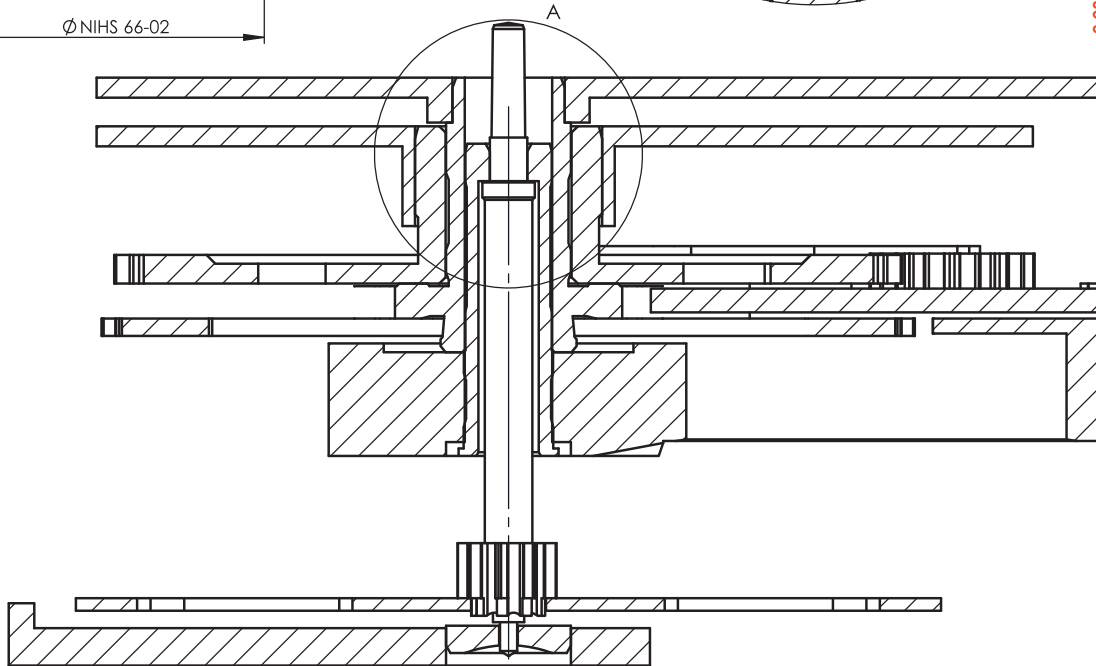
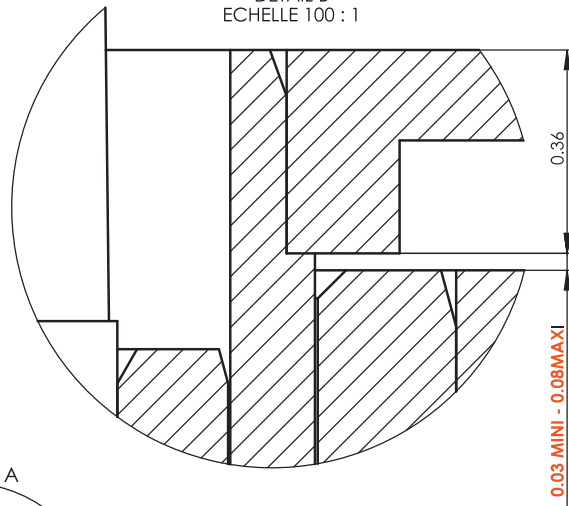
**SWISS  
TECHNOLOGY  
PRODUCTION**

**AIGUILLAGE  
ZEIGERWERKHÖHEN  
HAND FITTING HEIGHTS**

DÉTAIL A  
ECHELLE 30 : 1



DÉTAIL B  
ECHELLE 100 : 1



La roue des heures est maintenue par le canon de l'aiguille des minutes.  
Das Stundenrad wird durch das Rohr des Minutenzeigers gehalten.  
The hour wheel is maintained by the canon of the minute hand.

**Rappel, Mahnung , Reminder:**

Pour assemblage des aiguilles, enlever le bâti automatique et utiliser le posage  
HORIA\_STP6-15/21 ref:105653.

Zusammensetzen die Zeiger, Entfernen des automatischen Gestells  
und Verwendung der Horia-Posage ref:105653.

For the hands assembly, remove the automatic device and use HORIA's tooling  
STP6-15/21 ref:105653.

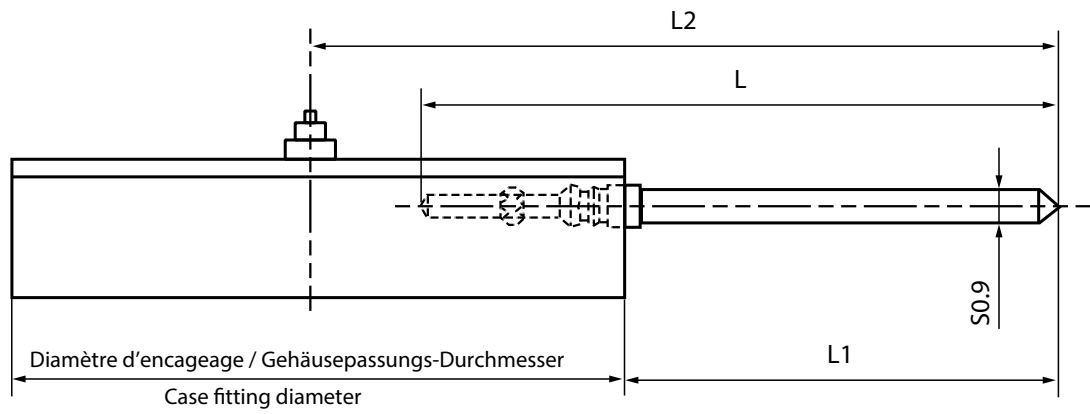
AIGUILLAGES  
ZEIGERWERKHÖHEN  
HAND FITTING

STP Swiss Technology Production SA  
Rue des Places 13  
CH-2855 Glovelier / Switzerland  
Phone: +41 32 427 01 00  
www.swisstp.com

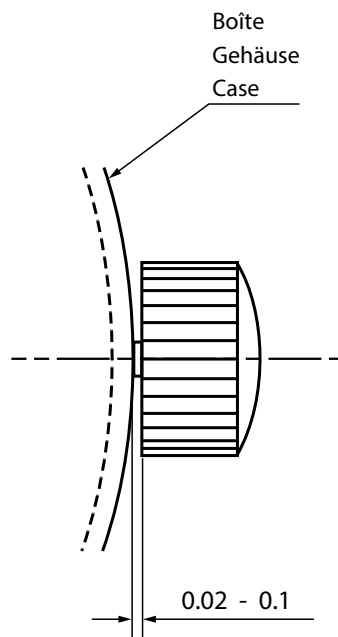


Caliber: STP6-21

Created: 22.02.2023 Page: 1/1

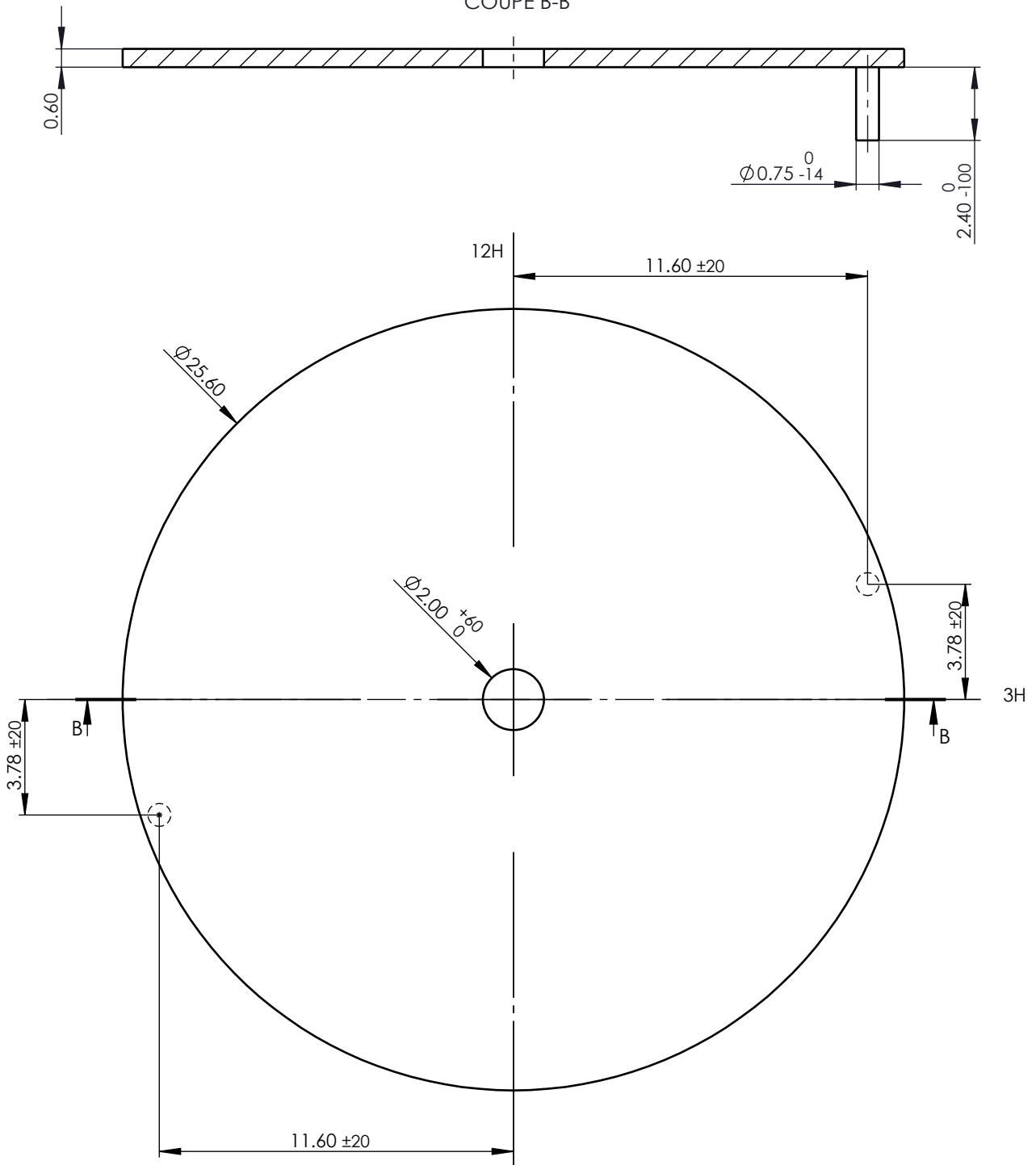





Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Normal	16.00	8.65	21.65
Extra	18.00	10.65	23.65



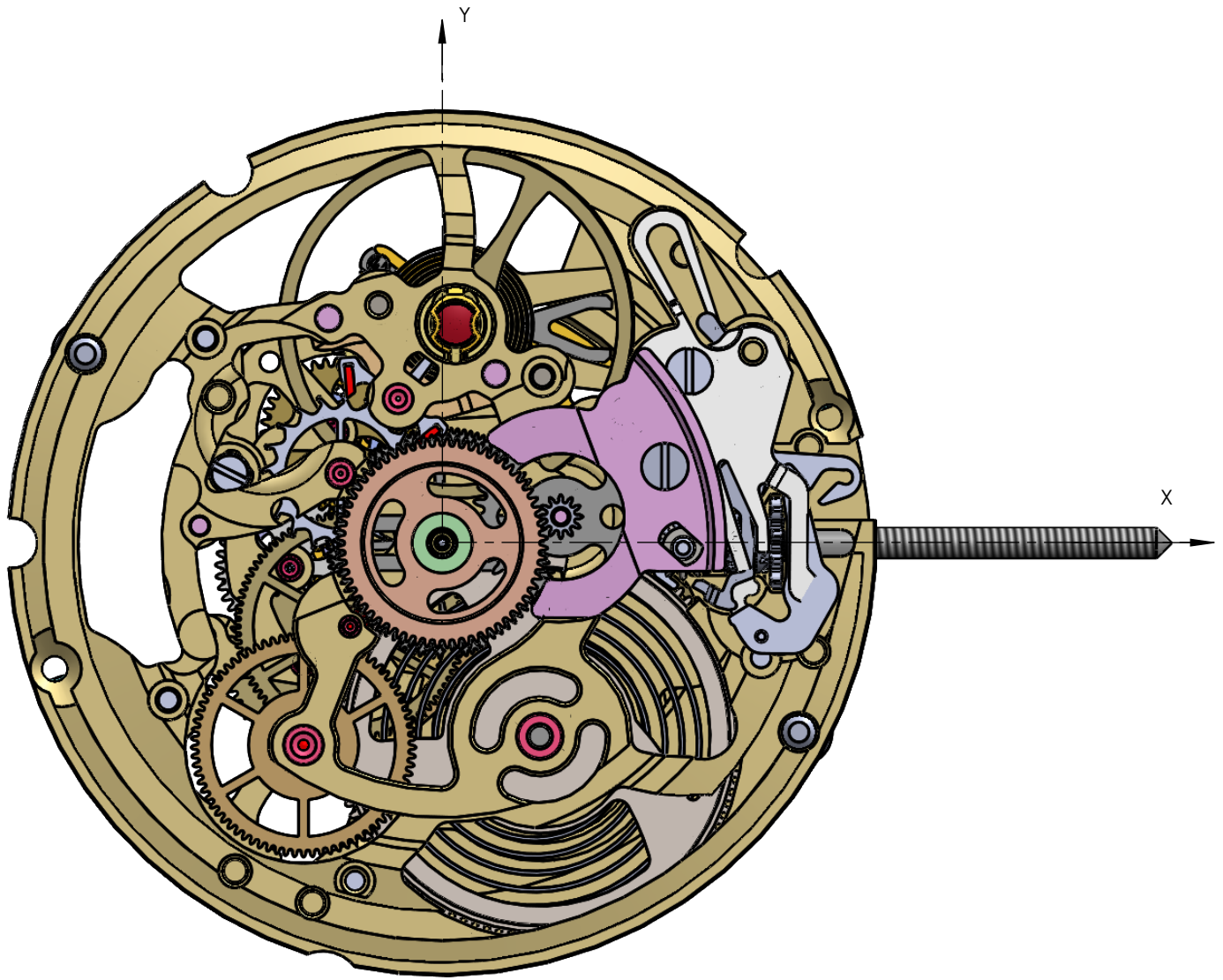
Calibre / Kaliber / Caliber <b>TOUS LES CALIBRES STP / ALLE STP KALIBER / ALL STP CALIBERS</b>		Masstab Echelle Scale —		Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm	Tol.1/1000 mm
TIGE: LONGUEUR, POSITON COURONNE STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION STEM: LENGTH, CROWN POSITION					
STP Swiss Technology Production SA Rue des Places 13 CH-2855 Glovelier/Switzerland Phone +41 32 427 01 00 www.swisstp.com				VERSION A1	
				Created	Revised
		18.02.2022			

COUPE B-B



TRAITEMENT THERMIQUE		TRAITEMENT DE SURFACE		DURETÉ HV		 	
MODIFICATIONS: 09.10.2023				REPLACE: *			
Calibre / Kaliber / Caliber: STP6-15				ECH. 5:1		DESSINÉ 08.11.2016 STP/gaf	
 <b>SWISS TECHNOLOGY PRODUCTION</b>				COTES EN MILLIMETRES			
				TOLERANCES EN MICRONS			
<b>INDICATION POUR CADRAN</b> <b>ANGEBEN FÜR ZIFFERBLATT</b> <b>INDICATION FOR DIAL</b>				S.WORKS		CODE ART: *	
				STP6-15-90.001.100			

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



**COORDINATES FOR WHEELS ( X,Y)**

<i>LABELS</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>
SECOND WHEEL	0.0	0.0
BARREL	2.93	-5.81
INTERMEDIATE WHEEL	-4.15	-6.07
THIRD WHEEL	-2.76	-2.51
ESCAPE WHEEL	-3.04	2.09
PALLET FORK	-1.32	4.33
BALANCE WHEEL	0.4	6.58
MINUTE WHEEL	3.55	0.79

ONLY FOR INFORMATION

Tolérance générale: ±20  
Angler 0.02 X 45°

TRAITEMENT THERMIQUE		TRAITEMENT DE SURFACE		DURETÉ HV	
MODIFICATIONS:				REPLACE: *	
MATIÈRE:				ECH. 2:1	DESSINÉ 05.05.2020 STP/jab
				COTES EN MILLIMETRES	
				TOLERANCES EN MICRONS	
<p align="center"><b>COORDINATES FOR WHEELS</b></p>				S.WORKS	CODE ART: *
				STP6-15-02.001.001	

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire, il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

# Test par remontage manuel du mécanisme d'automatique

En déposant le calibre / montre sur un plan incliné de °30, tourner manuellement la tige en sens horaire (remontage) entre 30 et 60 tous par minute.

Le rotor ne doit pas être entraînée et faire un tour. Le rotor peut balancer légèrement en restant en bas.

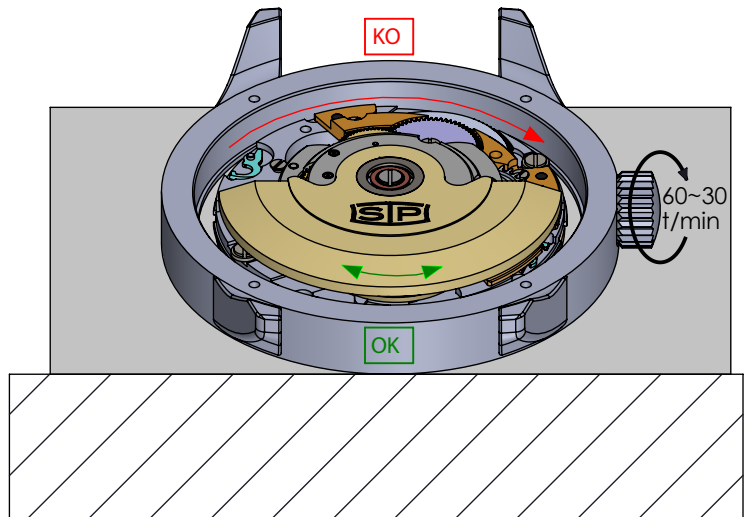
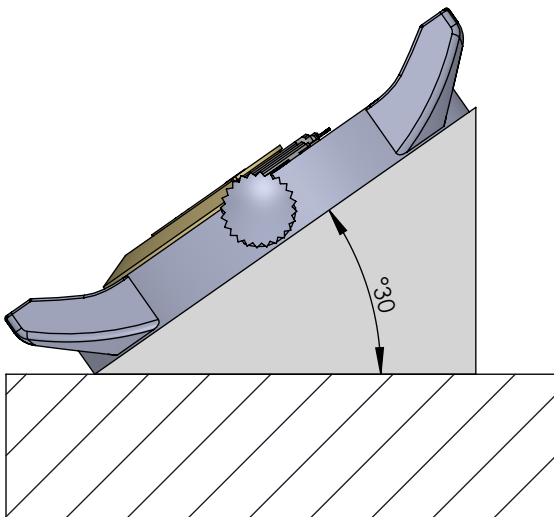
## Handaufzugstes des Automakmechanismus

Bringen Sie den Kaliber / Uhr in eine °30 Position, drehen Sie manuell an der Aufzugskrone in die Aufzugs-richtung (nicht vor und zurück). Die geschwindigkeit soll zwischen 30 und 60 Umdreh-ungen pro minute liegen. Die Schwungmasse darf sich nicht in rotation versetzen lassen sandern nur leicht hin und her scwingen.

## Manual winding test of automatic mechanism

Bring the caliber / watch in a °30 position, Manually turn the winding crown in the. The speed must de between 30 and 60 turns per minute.

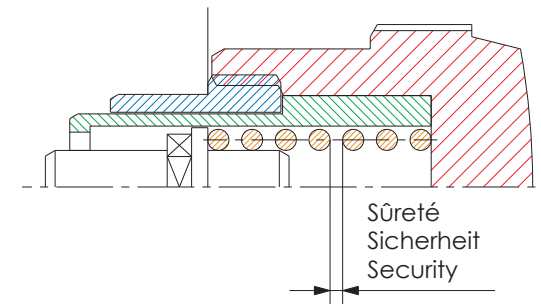
The Oscillanting weight should not be into rotation. However it may slightly swing.



Force du ressort  
Federkraft  
Force of spring

FONCTION / FUNKTION / FUNCTION

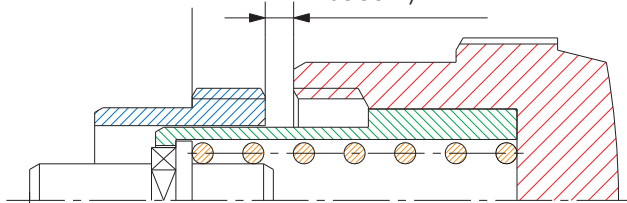
max. 13N ←



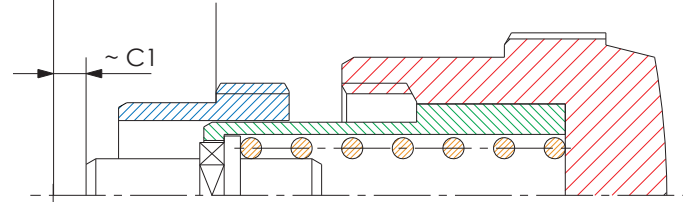
Couronne vissée  
Krone zugeschraubt  
Crown tightened

sans calendrier ohne kalender without calendar		avec calendrier mit kalender with calendar	
course de la tige weg der stellweg travel of setting stem		course de la tige weg der stellweg travel of setting stem	
C	0.80	C1	0.30
		C2	0.50

Sûreté  
Sicherheit  
Security

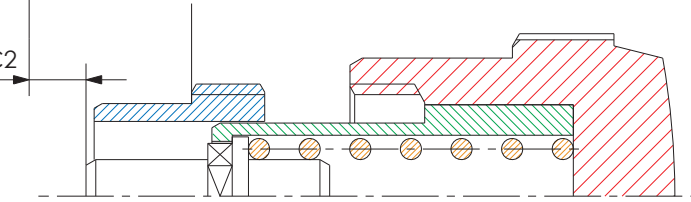


Remonter  
Aufziehen  
Wind up



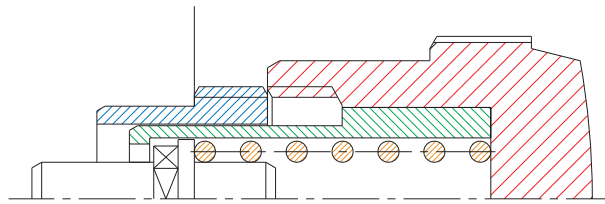
Correction date  
Datum einstellen  
Adjust date

$C = C1 + C2$



Mise à l'heure  
Zeiger stellen  
Adjust time

min. 9N ←



Position neutre  
Neutrale Stellung  
Neutral position

Calibre / Kaliber / Caliber  
**TOUS LES CALIBRES STP / ALLE STP KALIBER / ALL STP CALIBERS**

REPLACE: \*

ECH. 1:1	DESSINÉ	31.08.21	STP/Nor
	COTES EN MILLIMETRES		
TOLERANCES EN MICRONS			
S.WORKS	CODE ART:	*	



COURONNE VISSÉE: POSITIONS  
GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN  
SCREWED CROWN: POSITIONS

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire, il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document, it is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.